This is a preview - click here to buy the full publication

# COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

(affiliée à l'Organisation Internationale de Normalisation - ISO)

RECOMMANDATION DE LA CEI

### INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

(affiliated to the International Organization for Standardization - ISO)

IEC RECOMMENDATION

### **Publication 34-6**

Première édition — First edition 1969

# Machines électriques tournantes

Sixième partie Modes de refroidissement des machines tournantes

# Rotating electrical machines

Part 6. Methods of cooling rotating machinery



Droits de reproduction réservés - Copyright - all rights reserved

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur

No part of this publication may be reproduced or utilized in any form or by any means electronic or mechanical, including photocopying and microfilm, without permission in writing from the publisher

Bureau Central de la Commission Electrotechnique Internationale

1, rue de Varembé

Genève, Suisse

# **SOMMAIRE**

	Pages
Préambule	4
Préface	4
CHAPITRE I: CODE SIMPLIFIÉ	
Articles	
1 Domaine d'application	6
Tableau I	9a
CHAPITRE II: SYSTÈME COMPLET	
1 Domaine d'application	10
2 Terminologie	10
3 Généralités	12
4 Fluide de refioidissement	14
5 Piemiei chiffie caiactéiistique	16
6 Second chiffre caractéristique	18
Annexe A	22

# CONTENTS

	Page
Foreword	5
Preface	5
CHAPTER I SIMPLIFIED CODE	
Clause	
1 Scope	7
Table I	9a
	, ( )
CHAPTER II: COMPLETE SYSTEM	
CHAPTER II: COMPLETE SISIEM	$\setminus \setminus \bigvee$
1 Scope	\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \
2 Definitions	11
3 General	13
4 Coolant	15
5 First characteristic numeral	17
6 Second characteristic numeral	19
Appendix A	22
\ \ \ \\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	
\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	

#### COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

# MACHINES ÉLECTRIQUES TOURNANTES

## Sixième partie : Modes de refroidissement des machines tournantes

#### **PRÉAMBULE**

- 1) Les décisions ou accords officiels de la C E I en ce qui concerne les questions techniques, préparés par des Comités d'Etudes ou sont représentés tous les Comités nationaux s intéressant à ces questions, expriment dans la plus grande mesure possible un accord international sur les sujets examinés
- 2) Ces décisions constituent des recommandations internationales et sont agréées comme telles par les Comités nationaux
- 3) Dans le but d'encourager cette unification internationale la CEI exprime le veu que tous les Comités nationaux ne possédant pas encore de règles nationales, lorsqu'ils préparent ces règles prennent comme base fondamentale de ces règles les recommandations de la CEI dans la mesure où les conditions nationales le permettent
- 4) On reconnaît qu'il est désirable que l'accord international sur ces questions soit suivi d'un effort pour harmoniser les règles nationales de normalisation avec ces recommandations dans la mesure où les conditions nationales le permettent Les Comités nationaux s'engagent à user de leur influence dans ce but

#### **PRÉFACE**

La présente recommandation a été établie par le Sous-Comité 2H Degrés de protection des enveloppes — Modes de refroidissement, du Comité d'Etudes Nº 2 de la CEL Machines tournantes

Elle fait partie d'une série de recommandations traitant des machines électriques tournantes dont les autres parties sont

Première partie: Valeurs nominales et caractéristiques de fonctionnement, éditée comme Publication

34-1 de la CEI

Deuxième partie Détermination du lendement des machines électriques tournantes, éditée comme

Publication 34-2 de la CEI

Troisième partie Valeurs nominales et caractéristiques des turbo-machines triphasées à 50 Hz, éditée

comme Publication 34-3 de la CEI

Quatrième partie. Méthodes pour la détermination à partir d'essais des grandeurs des machines syn-

chrones, éditée comme Publication 34-4 de la CEI

Cinquième partie Degrés de protection procurés par les enveloppes des machines tournantes, éditée

comme Publication 34-5 de la CEI

Un premier projet fut discuté lors des réunions tenues à Berlin en 1964, à Londres en 1966 et à Baden-Baden en 196X. A la suite de cette dernière réunion, un projet définitif fut soumis à l'approbation des Comites nationaux suivant la Règle des Six Mois en mars 1968

Les pays suivants se sont prononcés explicitement en faveur de la publication de la Sixième partie

Afrique du Sud

Allemagne

Australie

Autriche

Belgique

Brésil

Brown

Royaume-Uni

Corée (République de) Suède

Danemark Tchécoslovaquie

Etats-Unis d'Amérique Turquie

Finlande Union des Républiques Socialistes

France Soviétiques

Iran

#### INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

#### ROTATING ELECTRICAL MACHINES

### Part 6: Methods of cooling rotating machinery

#### **FOREWORD**

- 1) The formal decisions or agreements of the I E C on technical matters, prepared by Technical Committees on which all the National Committees having a special interest therein are represented, express, as nearly as possible, an international consensus of opinion on the subjects dealt with
- 2) They have the form of recommendations for international use and they are accepted by the National Committees in that sense
- 3) In order to promote this international unification, the IEC expresses the wish that all National Committees having as yet no national rules, when preparing such rules, should use the IEC recommendations as the fundamental basis for these rules in so far as national conditions will permit
- 4) The desirability is recognized of extending international agreement on these matters through an endeayour to harmonize national standardization rules with these recommendations in so far as national conditions will permit. The National Committees pledge their influence towards that end

#### **PREFACE**

This Recommendation has been prepared by Sub-Committee 2 H. Degrees of Protection of Enclosures

— Methods of Cooling, of IEC Technical Committee No 2, Rotating Machinery

It constitutes part of a series of recommendations dealing with rotating electrical machinery, other parts being

- Part 1: Rating and Performance, issued as IEC Publication 34-1
- Part 2 Determination of Efficiency of Rotating Electrical Machinery, issued as IEC Publication 34-2
- Part 3: Ratings and Characteristics of Three-phase, 50 Hz Turbine-type Machines, issued as IEC Publication 34-3
- Part 4 Methods for Determining Synchronous Machine Quantities from Tests, issued as IEC Publication 34-4
- Part 5 Degrees of Protection by Enclosures for Rotating Machinery, issued as IEC Publication 34-5

A first draft was discussed during the meetings held in Berlin in 1964, in London in 1966 and in Baden-Baden in 1967. As a result of this latter meeting, a final draft was submitted to the National Committees for approval under the Six Months' Rule in March 1968.

The following countries voted explicitly in favour of publication of Part 6

Australia Japan

Austria Korea (Republic of)

Belgium Netherlands
Brazil Norway
Czechoslovakia Poland
Denmark South Africa
Finland Sweden
France Turkey

Germany Union of Soviet Socialist Republics

Iıan United Kingdom

Istael United States of America

.....

# MACHINES ÉLECTRIQUES TOURNANTES

Sixième partie : Modes de refroidissement des machines tournantes

#### CHAPITRE I: CODE SIMPLIFIÉ

#### 1 Domaine d'application

Le code simplifié ne donne des désignations que pour quelques types de machines les plus courants II ne donne aucun renseignement sur les types de machines non portés dans le tableau I, ci-après, pour lesquels il convient d'utiliser les désignations du système complet (chapitre II)

Dans ce code simplifié, la désignation du mode de refroidissement comprend les lettres IC et deux chiffies caractéristiques Le premier chiffie indique la disposition du circuit de refroidissement, le second la manière dont est fournie la puissance nécessaire à la carculation du fluide de refroidissement Toutes les machines du tableau I sont des machines refroidies à l'air

Note — Si le mode de fourniture de la puissance nécessaire pour faire circuler le fluide de refroidissement correspond au second chiffre caractéristique 1 (auto-circulation, c'est-à-dire dispositif monté sur l'arbre de la machine), il est admis de n'indiquei dans la désignation que le premier chiffre donnant la disposition des circuits de refroidissement



## ROTATING ELECTRICAL MACHINES

# Part 6: Methods of cooling rotating machinery

#### CHAPTER I: SIMPLIFIED CODE

#### 1 Scope

This simplified code only gives designations for the few most currently used types of rotating machinery. It does not give information for machines which are not shown in Table I, for these types, the designations of the complete system given in Chapter II should be used.

In this simplified code, the method of cooling is designated by the letters IC and two characteristic numerals. The first numeral signifies the cooling circuit arrangement and the second numeral the method of supplying power to circulate the coolant. All the machines shown are aircooled machines

Note — When the method for supplying the power necessary to circulate the coolant corresponds to the second characteristic numeral 1 (self-circulation, i.e. component directly mounted on the shaft), it is permissible to state only the first characteristical numeral showing the arrangement of the cooling circuit

