



INTERNATIONAL STANDARD

NORME INTERNATIONALE

**Specifications for particular types of winding wires –
Part 4: Solderable polyurethane enamelled round copper wire, class 130**

**Spécifications pour types particuliers de fils de bobinage –
Partie 4: Fil brasable de section circulaire en cuivre émaillé avec polyuréthane,
classe 130**

INTERNATIONAL
ELECTROTECHNICAL
COMMISSION

COMMISSION
ELECTROTECHNIQUE
INTERNATIONALE

ICS 29.060.10

ISBN 978-2-8322-2729-9

**Warning! Make sure that you obtained this publication from an authorized distributor.
Attention! Veuillez vous assurer que vous avez obtenu cette publication via un distributeur agréé.**

CONTENTS

| | |
|---|----|
| FOREWORD..... | 3 |
| INTRODUCTION..... | 5 |
| 1 Scope..... | 6 |
| 2 Normative references..... | 6 |
| 3 Terms, definitions, general notes and appearance..... | 6 |
| 3.1 Terms and definitions..... | 6 |
| 3.2 General notes..... | 6 |
| 3.2.1 Methods of test..... | 6 |
| 3.2.2 Winding wire..... | 6 |
| 3.2.3 Appearance..... | 7 |
| 4 Dimensions..... | 7 |
| 5 Electrical resistance..... | 7 |
| 6 Elongation..... | 7 |
| 7 Springiness..... | 7 |
| 8 Flexibility and adherence..... | 7 |
| 9 Heat shock..... | 7 |
| 10 Cut-through..... | 7 |
| 11 Resistance to abrasion (nominal conductor diameters from 0,250 mm up to and including 2,000 mm)..... | 7 |
| 12 Resistance to solvents..... | 8 |
| 13 Breakdown voltage..... | 8 |
| 14 Continuity of insulation..... | 8 |
| 15 Temperature index..... | 8 |
| 16 Resistance to refrigerants..... | 8 |
| 17 Solderability..... | 8 |
| 17.1 Nominal conductor diameters up to and including 0,100 mm..... | 8 |
| 17.2 Nominal conductor diameter over 0,100 mm..... | 9 |
| 18 Heat or solvent bonding..... | 9 |
| 19 Dielectric dissipation factor..... | 9 |
| 20 Resistance to transformer oil..... | 9 |
| 21 Loss of mass..... | 9 |
| 23 Pin hole test..... | 9 |
| 30 Packaging..... | 9 |
| Bibliography..... | 10 |
| Table 1 – Resistance to abrasion..... | 8 |

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

SPECIFICATIONS FOR PARTICULAR TYPES OF WINDING WIRES –

Part 4: Solderable polyurethane enamelled round copper wire, class 130

FOREWORD

- 1) The International Electrotechnical Commission (IEC) is a worldwide organization for standardization comprising all national electrotechnical committees (IEC National Committees). The object of IEC is to promote international co-operation on all questions concerning standardization in the electrical and electronic fields. To this end and in addition to other activities, IEC publishes International Standards, Technical Specifications, Technical Reports, Publicly Available Specifications (PAS) and Guides (hereafter referred to as "IEC Publication(s)"). Their preparation is entrusted to technical committees; any IEC National Committee interested in the subject dealt with may participate in this preparatory work. International, governmental and non-governmental organizations liaising with the IEC also participate in this preparation. IEC collaborates closely with the International Organization for Standardization (ISO) in accordance with conditions determined by agreement between the two organizations.
- 2) The formal decisions or agreements of IEC on technical matters express, as nearly as possible, an international consensus of opinion on the relevant subjects since each technical committee has representation from all interested IEC National Committees.
- 3) IEC Publications have the form of recommendations for international use and are accepted by IEC National Committees in that sense. While all reasonable efforts are made to ensure that the technical content of IEC Publications is accurate, IEC cannot be held responsible for the way in which they are used or for any misinterpretation by any end user.
- 4) In order to promote international uniformity, IEC National Committees undertake to apply IEC Publications transparently to the maximum extent possible in their national and regional publications. Any divergence between any IEC Publication and the corresponding national or regional publication shall be clearly indicated in the latter.
- 5) IEC itself does not provide any attestation of conformity. Independent certification bodies provide conformity assessment services and, in some areas, access to IEC marks of conformity. IEC is not responsible for any services carried out by independent certification bodies.
- 6) All users should ensure that they have the latest edition of this publication.
- 7) No liability shall attach to IEC or its directors, employees, servants or agents including individual experts and members of its technical committees and IEC National Committees for any personal injury, property damage or other damage of any nature whatsoever, whether direct or indirect, or for costs (including legal fees) and expenses arising out of the publication, use of, or reliance upon, this IEC Publication or any other IEC Publications.
- 8) Attention is drawn to the Normative references cited in this publication. Use of the referenced publications is indispensable for the correct application of this publication.
- 9) Attention is drawn to the possibility that some of the elements of this IEC Publication may be the subject of patent rights. IEC shall not be held responsible for identifying any or all such patent rights.

International Standard IEC 60317-4 has been prepared by IEC technical committee 55: Winding wires.

This fourth edition cancels and replaces the third edition published in 1990, Amendment 1:1997 and Amendment 2:1999. This edition constitutes a technical revision.

This edition includes the following significant technical changes with respect to the previous edition:

- new 3.2.2 containing general notes on winding wire, formerly a part of the scope;
- new 3.2.3 containing requirements for appearance;
- revision to references to IEC 60317-0-1:2013 to clarify that their application is normative;
- consolidation of 17.1 and 17.2 of the solderability requirements;
- revision to Clause 19, dielectric dissipation factor;
- new Clause 23, pin hole test.

The text of this standard is based on the following documents:

| CDV | Report on voting |
|-------------|------------------|
| 55/1459/CDV | 55/1498/RVC |

Full information on the voting for the approval of this standard can be found in the report on voting indicated in the above table.

This publication has been drafted in accordance with the ISO/IEC Directives, Part 2.

This International Standard is to be read in conjunction with IEC 60317-0-1:2013.

The numbering of clauses in this standard is not continuous from Clauses 20 and 30 in order to reserve space for possible future wire requirements prior to those for wire packaging.

A list of all parts in the IEC 60317 series, published under the general title *Specifications for particular types of winding wires*, can be found on the IEC website.

The committee has decided that the contents of this publication will remain unchanged until the stability date indicated on the IEC web site under "<http://webstore.iec.ch>" in the data related to the specific publication. At this date, the publication will be

- reconfirmed,
- withdrawn,
- replaced by a revised edition, or
- amended.

Withdrawn

INTRODUCTION

This part of IEC 60317 is one of a series which deals with insulated wires used for windings in electrical equipment. The series has three groups describing:

- 1) Winding wires – Test methods (IEC 60851 series);
- 2) Specifications for particular types of winding wires (IEC 60317 series);
- 3) Packaging of winding wires (IEC 60264 series).

Withdrawn

SPECIFICATIONS FOR PARTICULAR TYPES OF WINDING WIRES –

Part 4: Solderable polyurethane enamelled round copper wire, class 130

1 Scope

This part of IEC 60317 specifies the requirements of solderable enamelled round copper winding wire of class 130 with a sole coating based on polyurethane resin, which may be modified provided it retains the chemical identity of the original resin and meets all specified wire requirements.

NOTE A modified resin is a resin that has undergone a chemical change, or contains one or more additives to enhance certain performance or application characteristics.

The range of nominal conductor diameters covered by this standard is:

- Grade 1: 0,018 mm up to and including 2,000 mm;
- Grade 2: 0,020 mm up to and including 2,000 mm.

The nominal conductor diameters are specified in Clause 4 of IEC 60317-0-1:2013.

2 Normative references

The following documents, in whole or in part, are normatively referenced in this document and are indispensable for its application. For dated references, only the edition cited applies. For undated references, the latest edition of the referenced document (including any amendments) applies.

IEC 60317-0-1:2013, *Specifications for particular types of winding wires – Part 0-1: General requirements – Enamelled round copper wire*

SOMMAIRE

| | |
|---|----|
| AVANT-PROPOS..... | 13 |
| INTRODUCTION..... | 15 |
| 1 Domaine d'application..... | 16 |
| 2 Références normatives..... | 16 |
| 3 Termes, définitions, notes générales et aspect..... | 16 |
| 3.1 Termes et définitions..... | 16 |
| 3.2 Notes générales..... | 16 |
| 3.2.1 Méthodes d'essai..... | 16 |
| 3.2.2 Fil de bobinage..... | 16 |
| 3.2.3 Aspect..... | 17 |
| 4 Dimensions..... | 17 |
| 5 Résistance électrique..... | 17 |
| 6 Allongement..... | 17 |
| 7 Effet de ressort..... | 17 |
| 8 Souplesse et adhérence..... | 17 |
| 9 Choc thermique..... | 17 |
| 10 Thermoplasticité..... | 17 |
| 11 Résistance à l'abrasion (diamètres nominaux des conducteurs de 0,250 mm jusques et y compris 2,000 mm)..... | 17 |
| 12 Résistance aux solvants..... | 18 |
| 13 Tension de claquage..... | 18 |
| 14 Continuité de l'isolant..... | 18 |
| 15 Indice de température..... | 18 |
| 16 Résistance aux réfrigérants..... | 18 |
| 17 Brasabilité..... | 19 |
| 17.1 Diamètres nominaux des conducteurs jusques et y compris 0,100 mm..... | 19 |
| 17.2 Diamètre nominal du conducteur supérieur à 0,100 mm..... | 19 |
| 18 Adhérence par chaleur ou par solvant..... | 19 |
| 19 Facteur de dissipation diélectrique..... | 19 |
| 20 Résistance à l'huile de transformateur..... | 19 |
| 21 Perte de masse..... | 19 |
| 23 Détection des microfissures en immersion..... | 19 |
| 30 Conditionnement..... | 19 |
| Bibliographie..... | 20 |
| Tableau 1 – Résistance à l'abrasion..... | 18 |

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

SPÉCIFICATIONS POUR TYPES PARTICULIERS DE FILS DE BOBINAGE –

Partie 4: Fil brasable de section circulaire en cuivre émaillé avec polyuréthane, classe 130

AVANT-PROPOS

- 1) La Commission Electrotechnique Internationale (IEC) est une organisation mondiale de normalisation composée de l'ensemble des comités électrotechniques nationaux (Comités nationaux de l'IEC). L'IEC a pour objet de favoriser la coopération internationale pour toutes les questions de normalisation dans les domaines de l'électricité et de l'électronique. A cet effet, l'IEC – entre autres activités – publie des Normes internationales, des Spécifications techniques, des Rapports techniques, des Spécifications accessibles au public (PAS) et des Guides (ci-après dénommés "Publication(s) de l'IEC"). Leur élaboration est confiée à des comités d'études, aux travaux desquels tout Comité national intéressé par le sujet traité peut participer. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'IEC, participent également aux travaux. L'IEC collabore étroitement avec l'Organisation Internationale de Normalisation (ISO), selon des conditions fixées par accord entre les deux organisations.
- 2) Les décisions ou accords officiels de l'IEC concernant les questions techniques représentent, dans la mesure du possible, un accord international sur les sujets étudiés, étant donné que les Comités nationaux de l'IEC intéressés sont représentés dans chaque comité d'études.
- 3) Les Publications de l'IEC se présentent sous la forme de recommandations internationales et sont agréées comme telles par les Comités nationaux de l'IEC. Tous les efforts raisonnables sont entrepris afin que l'IEC s'assure de l'exactitude du contenu technique de ses publications; l'IEC ne peut pas être tenue responsable de l'éventuelle mauvaise utilisation ou interprétation qui en est faite par un quelconque utilisateur final.
- 4) Dans le but d'encourager l'uniformité internationale, les Comités nationaux de l'IEC s'engagent, dans toute la mesure possible, à appliquer de façon transparente les Publications de l'IEC dans leurs publications nationales et régionales. Toutes divergences entre toutes Publications de l'IEC et toutes publications nationales ou régionales correspondantes doivent être indiquées en termes clairs dans ces dernières.
- 5) L'IEC elle-même ne fournit aucune attestation de conformité. Des organismes de certification indépendants fournissent des services d'évaluation de conformité et, dans certains secteurs, accèdent aux marques de conformité de l'IEC. L'IEC n'est responsable d'aucun des services effectués par les organismes de certification indépendants.
- 6) Tous les utilisateurs doivent s'assurer qu'ils sont en possession de la dernière édition de cette publication.
- 7) Aucune responsabilité ne doit être imputée à l'IEC, à ses administrateurs, employés, auxiliaires ou mandataires, y compris ses experts particuliers et les membres de ses comités d'études et des Comités nationaux de l'IEC, pour tout préjudice causé en cas de dommages corporels et matériels, ou de tout autre dommage de quelque nature que ce soit, directe ou indirecte, ou pour supporter les coûts (y compris les frais de justice) et les dépenses découlant de la publication ou de l'utilisation de cette Publication de l'IEC ou de toute autre Publication de l'IEC, ou au crédit qui lui est accordé.
- 8) L'attention est attirée sur les références normatives citées dans cette publication. L'utilisation de publications référencées est obligatoire pour une application correcte de la présente publication.
- 9) L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments de la présente Publication de l'IEC peuvent faire l'objet de droits de brevet. L'IEC ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de brevets et de ne pas avoir signalé leur existence.

La présente Norme internationale IEC 60317-4 a été établie par le comité d'études 55 de l'IEC: Fils de bobinage.

Cette quatrième édition annule et remplace la troisième édition parue en 1990, l'Amendement 1:1997 et l'Amendement 2:1999. Cette édition constitue une révision technique.

Cette édition inclut les modifications techniques majeures suivantes par rapport à l'édition précédente:

- un nouveau 3.2.2 contenant des notes générales sur le fil de bobinage intégrées auparavant au domaine d'application;
- un nouveau 3.2.3 comprenant des exigences relatives à l'aspect;

- la révision des références à l'IEC 60317-0-1:2013 pour bien établir que leur application est normative;
- une consolidation du 17.1 et du 17.2 concernant les exigences de brasabilité;
- la révision de l'Article 19, facteur de dissipation diélectrique;
- un nouvel Article 23, détection des microfissures en immersion.

Le texte de cette norme est issu des documents suivants:

| CDV | Rapport de vote |
|-------------|-----------------|
| 55/1459/CDV | 55/1498/RVC |

Le rapport de vote indiqué dans le tableau ci-dessus donne toute information sur le vote ayant abouti à l'approbation de cette norme.

Cette publication a été rédigée selon les Directives ISO/IEC, Partie 2.

La présente Norme internationale doit être lue conjointement avec l'IEC 60317-0-1:2013.

La numérotation des articles dans la présente norme n'est pas continue entre les Articles 20 et 30 afin de permettre l'introduction d'éventuelles futures exigences pour les fils avant celles concernant le conditionnement des fils.

Une liste de toutes les parties de la série IEC 60317, publiées sous le titre général *Spécifications pour types particuliers de fils de bobinage*, peut être consultée sur le site web de l'IEC.

Le comité a décidé que le contenu de cette publication ne sera pas modifié avant la date de stabilité indiquée sur le site web de l'IEC sous "<http://webstore.iec.ch>" dans les données relatives à la publication recherchée. A cette date, la publication sera

- reconduite,
- supprimée,
- remplacée par une édition révisée, ou
- amendée.

INTRODUCTION

La présente partie de l'IEC 60317 constitue l'un des éléments d'une série traitant des fils isolés utilisés pour les enroulements des appareils électriques. Cette série est composée de trois groupes définissant respectivement:

- 1) Fils de bobinage – Méthodes d'essai (série IEC 60851);
- 2) Spécifications pour types particuliers de fils de bobinage (série IEC 60317);
- 3) Conditionnement des fils de bobinage (série IEC 60264).

Withdrawn

SPÉCIFICATIONS POUR TYPES PARTICULIERS DE FILS DE BOBINAGE –

Partie 4: Fil brasable de section circulaire en cuivre émaillé avec polyuréthane, classe 130

1 Domaine d'application

La présente partie de l'IEC 60317 spécifie les exigences relatives aux fils de bobinage brasables de section circulaire en cuivre émaillé de classe 130 avec un revêtement unique à base de résine polyuréthane, qui peut être modifiée à condition qu'elle conserve l'identité chimique de la résine initiale et réponde à toutes les exigences spécifiées pour le fil.

NOTE Une résine modifiée est une résine qui a subi une modification chimique, ou qui contient un ou plusieurs additifs pour améliorer les résultats obtenus ou les caractéristiques d'utilisation.

La gamme des diamètres nominaux des conducteurs couverte par la présente norme est:

- Grade 1: 0,018 mm jusques et y compris 2,000 mm;
- Grade 2: 0,020 mm jusques et y compris 2,000 mm.

Les diamètres nominaux des conducteurs sont spécifiés à l'Article 4 de l'IEC 60317-0-1:2013.

2 Références normatives

Les documents suivants sont cités en référence de manière normative, en intégralité ou en partie, dans le présent document et sont indispensables pour son application. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

IEC 60317-0-1:2013, *Spécifications pour types particuliers de fils de bobinage – Partie 0-1: Exigences générales – Fil de section circulaire en cuivre émaillé*