



INTERNATIONAL STANDARD

NORME INTERNATIONALE



**Live working –
Hand tools for use up to 1 000 V AC and 1 500 V DC**

**Travaux sous tension –
Outils à main pour usage jusqu'à 1 000 V en courant alternatif et 1 500 V
en courant continu**

INTERNATIONAL
ELECTROTECHNICAL
COMMISSION

COMMISSION
ELECTROTECHNIQUE
INTERNATIONALE

ICS 13.260; 29.240.20; 29.260.99

ISBN 978-2-8322-5783-8

**Warning! Make sure that you obtained this publication from an authorized distributor.
Attention! Veuillez vous assurer que vous avez obtenu cette publication via un distributeur agréé.**

CONTENTS

FOREWORD.....	5
INTRODUCTION.....	7
1 Scope.....	8
2 Normative references	8
3 Terms and definitions	8
4 Requirements	9
4.1 General requirements	9
4.1.1 Safety.....	9
4.1.2 Performance under load	10
4.1.3 Multiple-ended hand tools.....	10
4.1.4 Marking	10
4.1.5 Separating of covers.....	11
4.1.6 Instructions for correct adjustment and assembly.....	11
4.2 Requirements concerning insulating materials	11
4.2.1 General	11
4.2.2 Thermal stability	12
4.3 Requirement concerning exposed conductive parts of hybrid tools.....	12
4.4 Additional requirements	12
4.4.1 Hand tools capable of being assembled.....	12
4.4.2 Screwdrivers.....	14
4.4.3 Spanners – un-insulated areas	15
4.4.4 Adjustable spanners	16
4.4.5 Pliers, strippers, cable scissors, cable-cutting hand tools	17
4.4.6 Scissors	21
4.4.7 Knives	22
4.4.8 Tweezers.....	23
5 Tests.....	24
5.1 General.....	24
5.2 Visual check	25
5.3 Dimensional check.....	25
5.4 Impact tests	25
5.4.1 Type test	25
5.4.2 Alternative methods in cases where hand tools have completed the production phase	28
5.5 Dielectric tests	28
5.5.1 General requirements	28
5.5.2 Conditioning (for type test only)	29
5.5.3 Dielectric testing of insulated and hybrid hand tools	29
5.5.4 Dielectric testing of insulating hand tools.....	32
5.6 Indentation test (for <i>insulated hand tools</i>)	33
5.6.1 Type test	33
5.6.2 Alternative methods in cases where insulated hand tools have completed the production phase	34
5.7 Test for adhesion of the insulating material coating of insulated hand tools.....	34
5.7.1 Conditioning	34
5.7.2 Type test	35

5.7.3	Alternative methods in cases where insulated hand tools have completed the production phase	40
5.8	Test of adhesion of exposed conductive parts at the working head of hybrid hand tools	41
5.8.1	Type test	41
5.8.2	Alternative methods in cases where hybrid hand tools have completed the production phase	41
5.9	Mechanical tests	41
5.9.1	Test of adhesion of insulating covers of conductive adjusting or switching elements	41
5.9.2	Insulated hand tools	42
5.9.3	Insulating and hybrid hand tools	42
5.9.4	Tweezers	43
5.9.5	Retaining force test for tools capable of being assembled.....	43
5.10	Durability of marking	46
5.11	Flame retardancy test	46
5.11.1	Type test	46
5.11.2	Alternative methods in cases where hand tools have completed the production phase	47
6	Conformity assessment of hand tools having completed the production phase.....	48
7	Modifications	48
Annex A (informative) Description and examples for insulated, hybrid and insulating hand tools		49
Annex B (informative) Mechanical strength of insulating and hybrid hand tools		50
B.1	Context	50
B.2	General.....	50
B.3	Insulating and hybrid screwdrivers	50
B.4	Insulating and hybrid spanners and ratchets	51
B.5	Insulating and hybrid T-spanners	51
B.6	Insulating and hybrid pliers and cable shears.....	51
Annex C (normative) Suitable for live working; double triangle (IEC 60417-5216:2002-10).....		52
Annex D (informative) Recommendation for use and in-service care		53
D.1	General.....	53
D.2	Storage	53
D.3	Inspection before use.....	53
D.4	Temperature	53
D.5	Periodic examination and electrical retesting	53
Annex E (normative) General type test procedure		54
Annex F (normative) Examples of calculation of the total linear length of insulation and acceptable leakage current (see 5.5.3.1.1).....		55
Annex G (normative) Classification of defects and tests to be allocated		56
Annex H (informative) Rationale for the classification of defects		57
Bibliography.....		59
Figure 1 – Marking of the electrical working limit adjacent to the double triangle symbol (IEC 60417-5216:2002-10).....		11
Figure 2 – Description of the insulating overlapping element and different assembly configurations for hand tools capable of being assembled with square drives		13

Figure 3 – Marking symbol for hand tools capable of being assembled and designed to be interchangeable between different manufacturers (IEC 60417-6168:2012-07)	14
Figure 4 – Illustration of insulation of a typical screwdriver	15
Figure 5 – Illustration of insulation of typical spanners	16
Figure 6 – Insulated or hybrid adjustable spanner	17
Figure 7 – Illustration of insulation of typical pliers	18
Figure 8 – Insulation of pliers	19
Figure 9 – Insulation of multiple slip joint pliers	19
Figure 10 – Insulation of pliers with a functional area below the joint	20
Figure 11 – Illustration of insulation of pliers and nippers for electronics	21
Figure 12 – Insulation of scissors	22
Figure 13 – Insulation of knives	23
Figure 14 – Example of insulation of the handles of tweezers	24
Figure 15 – Example of test arrangement for the impact test – Method A	26
Figure 16 – Example of test arrangement for the impact test – Method B	27
Figure 17 – Dielectric testing arrangement for insulated or hybrid hand tools	30
Figure 18 – Description of dummies for dielectric tests for hand tools capable of being assembled with square drives	31
Figure 19 – Dielectric testing arrangement for insulating hand tools	32
Figure 20 – Indentation test	34
Figure 21 – Principle of the testing device for checking adhesion of the insulating coating on conductive parts of the insulated hand tool – Test on the working head – Method A	36
Figure 22 – Principle of the testing device for checking adhesion of the insulating coating on conductive parts of the insulated hand tools – Test on the working head – Method B	37
Figure 23 – Testing device for checking adhesion of the insulating coating of insulated screwdrivers on conductive parts and the handle	38
Figure 24 – Example of mountings for checking stability of adhesion of the insulation of the entire insulated hand tool	40
Figure 25 – Dummies for testing locking systems used with square drives of nominal size 12,5 mm of ISO 1174	44
Figure 26 – Dummies for testing locking systems used with square drives of nominal size 10 mm of ISO 1174	45
Figure 27 – Example of a flame retardancy test arrangement	47
Table 1 – Dimensions and tolerances of the insulating overlapping element	13
Table 2 – Dimensions and tolerances for dummies to be used for dielectric tests	31
Table B.1 – Torque values for insulating and hybrid screwdrivers	50
Table E.1 – Sequential order for performing type tests	54
Table G.1 – Classification of defects and associated requirements and tests	56
Table H.1 – Justification for the type of defect	57

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

LIVE WORKING – HAND TOOLS FOR USE UP TO 1 000 V AC AND 1 500 V DC

FOREWORD

- 1) The International Electrotechnical Commission (IEC) is a worldwide organization for standardization comprising all national electrotechnical committees (IEC National Committees). The object of IEC is to promote international co-operation on all questions concerning standardization in the electrical and electronic fields. To this end and in addition to other activities, IEC publishes International Standards, Technical Specifications, Technical Reports, Publicly Available Specifications (PAS) and Guides (hereafter referred to as "IEC Publication(s)"). Their preparation is entrusted to technical committees; any IEC National Committee interested in the subject dealt with may participate in this preparatory work. International, governmental and non-governmental organizations liaising with the IEC also participate in this preparation. IEC collaborates closely with the International Organization for Standardization (ISO) in accordance with conditions determined by agreement between the two organizations.
- 2) The formal decisions or agreements of IEC on technical matters express, as nearly as possible, an international consensus of opinion on the relevant subjects since each technical committee has representation from all interested IEC National Committees.
- 3) IEC Publications have the form of recommendations for international use and are accepted by IEC National Committees in that sense. While all reasonable efforts are made to ensure that the technical content of IEC Publications is accurate, IEC cannot be held responsible for the way in which they are used or for any misinterpretation by any end user.
- 4) In order to promote international uniformity, IEC National Committees undertake to apply IEC Publications transparently to the maximum extent possible in their national and regional publications. Any divergence between any IEC Publication and the corresponding national or regional publication shall be clearly indicated in the latter.
- 5) IEC itself does not provide any attestation of conformity. Independent certification bodies provide conformity assessment services and, in some areas, access to IEC marks of conformity. IEC is not responsible for any services carried out by independent certification bodies.
- 6) All users should ensure that they have the latest edition of this publication.
- 7) No liability shall attach to IEC or its directors, employees, servants or agents including individual experts and members of its technical committees and IEC National Committees for any personal injury, property damage or other damage of any nature whatsoever, whether direct or indirect, or for costs (including legal fees) and expenses arising out of the publication, use of, or reliance upon, this IEC Publication or any other IEC Publications.
- 8) Attention is drawn to the Normative references cited in this publication. Use of the referenced publications is indispensable for the correct application of this publication.
- 9) Attention is drawn to the possibility that some of the elements of this IEC Publication may be the subject of patent rights. IEC shall not be held responsible for identifying any or all such patent rights.

International Standard IEC 60900 has been prepared by IEC technical committee 78: Live working.

This fourth edition cancels and replaces the third edition, published in 2012. This edition constitutes a technical revision.

This edition includes the following significant technical changes with respect to the previous edition:

- a) addition of a third category of tools has been added, namely *hybrid hand tools*;
- b) introduction of a new informative Annex A on examples of *insulated*, *insulating* and *hybrid hand tools*.

The text of this standard is based on the following documents:

FDIS	Report on voting
78/1221/FDIS	78/1229/RVD

Full information on the voting for the approval of this International Standard can be found in the report on voting indicated in the above table.

This document has been drafted in accordance with the ISO/IEC Directives, Part 2.

Terms defined in Clause 3 are given in *italic* print throughout this document.

The committee has decided that the contents of this document will remain unchanged until the stability date indicated on the IEC website under "<http://webstore.iec.ch>" in the data related to the specific document. At this date, the document will be

- reconfirmed,
- withdrawn,
- replaced by a revised edition, or
- amended.

The contents of the corrigenda of January 2019 and May 2020 have been included in this copy.

IMPORTANT – The 'colour inside' logo on the cover page of this publication indicates that it contains colours which are considered to be useful for the correct understanding of its contents. Users should therefore print this document using a colour printer.

SOMMAIRE

AVANT-PROPOS	63
INTRODUCTION	65
1 Domaine d'application	66
2 Références normatives	66
3 Termes et définitions	67
4 Exigences.....	68
4.1 Exigences générales.....	68
4.1.1 Sécurité	68
4.1.2 Performance sous charge	68
4.1.3 Outils à main ayant plusieurs extrémités de travail	68
4.1.4 Marquage	68
4.1.5 Tenue des capots	69
4.1.6 Instructions d'assemblage ou de réglage	70
4.2 Exigences relatives aux matériaux isolants	70
4.2.1 Généralités	70
4.2.2 Stabilité thermique.....	70
4.3 Exigence relative aux parties conductrices accessibles des outils hybrides.....	70
4.4 Exigences complémentaires.....	70
4.4.1 Outils à main pouvant être assemblés	70
4.4.2 Tournevis	73
4.4.3 Clés – surfaces non isolées	74
4.4.4 Clés à molette	74
4.4.5 Pincés, pincés à dénuder, coupe-câbles, pincés coupantes	75
4.4.6 Ciseaux	79
4.4.7 Couteaux	80
4.4.8 Brucelles	81
5 Essais	82
5.1 Généralités	82
5.2 Contrôle visuel.....	83
5.3 Contrôle dimensionnel	83
5.4 Essais de chocs	83
5.4.1 Essai de type.....	83
5.4.2 Moyen alternatif pour les outils à main issus de la production	86
5.5 Essais diélectriques	86
5.5.1 Exigences générales	86
5.5.2 Conditionnement (uniquement pour l'essai de type).....	87
5.5.3 Essai diélectrique des outils à main isolés et hybrides	87
5.5.4 Essai diélectrique des outils à main isolants	90
5.6 Essai de pénétration (pour les <i>outils à main isolés</i>).....	91
5.6.1 Essai de type.....	91
5.6.2 Moyen alternatif pour les outils à main isolés issus de la production	92
5.7 Essai d'adhérence du revêtement isolant des outils à main isolés	93
5.7.1 Conditionnement	93
5.7.2 Essai de type.....	93
5.7.3 Moyen alternatif pour les outils à main isolés issus de la production	98

5.8	Essai d'adhérence des parties conductrices accessibles de la tête de travail des outils à main hybrides.....	99
5.8.1	Essai de type.....	99
5.8.2	Moyen alternatif pour les outils à main hybrides issus de la production.....	99
5.9	Essais mécaniques	99
5.9.1	Essai d'adhérence des capots isolants des pièces de réglage ou de manœuvre conductrices.....	99
5.9.2	Outils à main isolés	100
5.9.3	Outils à main isolants et hybrides	100
5.9.4	Brucelles	100
5.9.5	Essai de retenue pour outils pouvant être assemblés	101
5.10	Durabilité du marquage.....	104
5.11	Essai de non-propagation de la flamme	104
5.11.1	Essai de type.....	104
5.11.2	Moyen alternatif pour les outils à main issus de la production.....	105
6	Évaluation de la conformité des outils à main issus de la production	106
7	Modifications	106
Annexe A (informative) Description et exemples d'outils à main isolés, hybrides et isolants		107
Annexe B (informative) Résistance mécanique des outils à main isolants et hybrides		109
B.1	Contexte	109
B.2	Généralités	109
B.3	Tournevis isolants et hybrides.....	109
B.4	Clés et clés à cliquet isolantes et hybrides.....	110
B.5	Clés en T isolantes et hybrides	110
B.6	Pincés et coupe-câbles isolants et hybrides	110
Annexe C (normative) Approprié aux travaux sous tension; double triangle (IEC 60417-5216:2002-10).....		111
Annexe D (informative) Recommandations pour l'usage et les précautions d'emploi		112
D.1	Généralités	112
D.2	Stockage.....	112
D.3	Vérification avant usage.....	112
D.4	Température	112
D.5	Vérification périodique et essais électriques	112
Annexe E (normative) Procédure générale des essais de type		113
Annexe F (normative) Exemples de calcul de longueur revêtue développée de l'isolation et courant de fuite admissible (voir 5.5.3.1.1).....		114
Annexe G (normative) Classification des défauts et essais alloués		115
Annexe H (informative) Raisonnement ayant conduit à la classification des défauts.....		116
Bibliographie.....		118
Figure 1 – Marquage de la limite électrique de travail adjacent au symbole double triangle (IEC 60417-5216:2002-10)		69
Figure 2 – Description de l'élément de chevauchement isolant et de différentes configurations d'assemblage d'outils à main pouvant être assemblés avec des carrés conducteurs		71
Figure 3 – Symbole de marquage des outils à main pouvant être assemblés et conçus pour être interchangeables entre différents fabricants (IEC 60417-6168:2012-07)		72

Figure 4 – Représentation de l’isolation d’un tournevis typique	73
Figure 5 – Représentation de l’isolation d’une clé typique	74
Figure 6 – Clé à molette isolée ou hybride	75
Figure 7 – Représentation de l’isolation d’une pince typique	76
Figure 8 – Isolation des pinces	77
Figure 9 – Isolation de pinces multiprises	77
Figure 10 – Isolation des pinces comportant une surface fonctionnelle sous l’articulation	78
Figure 11 – Représentation de l’isolation des pinces et des tenailles pour l’électronique	79
Figure 12 – Isolation des ciseaux	80
Figure 13 – Isolation des couteaux	81
Figure 14 – Exemple de l’isolation des branches des brucelles	82
Figure 15 – Exemple de montage pour l’essai de choc – Méthode A	84
Figure 16 – Exemple de montage pour l’essai de choc – Méthode B	85
Figure 17 – Montage d’essai diélectrique pour outils à main isolés ou hybrides	88
Figure 18 – Description des gabarits pour les essais diélectriques des outils à main pouvant être assemblés avec des carrés conducteurs	89
Figure 19 – Dispositif d’essai diélectrique pour outils à main isolants	91
Figure 20 – Essai de pénétration	92
Figure 21 – Principe du dispositif d’essai pour vérifier l’adhérence du revêtement isolant sur les parties conductrices des outils à main isolés – Essai sur la tête de travail – Méthode A	94
Figure 22 – Principe du dispositif d’essai pour vérifier l’adhérence du revêtement isolant sur les parties conductrices des outils à main isolés – Essai sur la tête de travail – Méthode B	95
Figure 23 – Dispositif d’essai pour vérifier l’adhésion du revêtement isolant des tournevis isolés sur les parties conductrices et le manche	96
Figure 24 – Exemple de montages d’essai pour vérifier la stabilité d’adhérence de l’isolation de l’outil à main isolé entier	98
Figure 25 – Gabarits pour l’essai des systèmes de verrouillage utilisés avec des carrés conducteurs de dimension nominale 12,5 mm de l’ISO 1174	102
Figure 26 – Gabarits pour l’essai des systèmes de verrouillage utilisés avec des carrés conducteurs de dimension nominale 10 mm de l’ISO 1174	103
Figure 27 – Exemple de montage d’essai de non-propagation de la flamme	105
Tableau 1 – Dimensions et tolérances de l’élément de chevauchement isolant	72
Tableau 2 – Dimensions et tolérances des gabarits à utiliser pour les essais diélectriques	89
Tableau B.1 – Valeurs d’essai de couple pour les tournevis isolants et hybrides	110
Tableau E.1 – Ordre séquentiel pour la réalisation des essais de type	113
Tableau G.1 – Classification des défauts et exigences et essais associés	115
Tableau H.1 – Justification pour le type de défaut	116

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

TRAVAUX SOUS TENSION – OUTILS À MAIN POUR USAGE JUSQU'À 1 000 V EN COURANT ALTERNATIF ET 1 500 V EN COURANT CONTINU

AVANT-PROPOS

- 1) La Commission Electrotechnique Internationale (IEC) est une organisation mondiale de normalisation composée de l'ensemble des comités électrotechniques nationaux (Comités nationaux de l'IEC). L'IEC a pour objet de favoriser la coopération internationale pour toutes les questions de normalisation dans les domaines de l'électricité et de l'électronique. A cet effet, l'IEC – entre autres activités – publie des Normes internationales, des Spécifications techniques, des Rapports techniques, des Spécifications accessibles au public (PAS) et des Guides (ci-après dénommés "Publication(s) de l'IEC"). Leur élaboration est confiée à des comités d'études, aux travaux desquels tout Comité national intéressé par le sujet traité peut participer. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'IEC, participent également aux travaux. L'IEC collabore étroitement avec l'Organisation Internationale de Normalisation (ISO), selon des conditions fixées par accord entre les deux organisations.
- 2) Les décisions ou accords officiels de l'IEC concernant les questions techniques représentent, dans la mesure du possible, un accord international sur les sujets étudiés, étant donné que les Comités nationaux de l'IEC intéressés sont représentés dans chaque comité d'études.
- 3) Les Publications de l'IEC se présentent sous la forme de recommandations internationales et sont agréées comme telles par les Comités nationaux de l'IEC. Tous les efforts raisonnables sont entrepris afin que l'IEC s'assure de l'exactitude du contenu technique de ses publications; l'IEC ne peut pas être tenue responsable de l'éventuelle mauvaise utilisation ou interprétation qui en est faite par un quelconque utilisateur final.
- 4) Dans le but d'encourager l'uniformité internationale, les Comités nationaux de l'IEC s'engagent, dans toute la mesure possible, à appliquer de façon transparente les Publications de l'IEC dans leurs publications nationales et régionales. Toutes divergences entre toutes Publications de l'IEC et toutes publications nationales ou régionales correspondantes doivent être indiquées en termes clairs dans ces dernières.
- 5) L'IEC elle-même ne fournit aucune attestation de conformité. Des organismes de certification indépendants fournissent des services d'évaluation de conformité et, dans certains secteurs, accèdent aux marques de conformité de l'IEC. L'IEC n'est responsable d'aucun des services effectués par les organismes de certification indépendants.
- 6) Tous les utilisateurs doivent s'assurer qu'ils sont en possession de la dernière édition de cette publication.
- 7) Aucune responsabilité ne doit être imputée à l'IEC, à ses administrateurs, employés, auxiliaires ou mandataires, y compris ses experts particuliers et les membres de ses comités d'études et des Comités nationaux de l'IEC, pour tout préjudice causé en cas de dommages corporels et matériels, ou de tout autre dommage de quelque nature que ce soit, directe ou indirecte, ou pour supporter les coûts (y compris les frais de justice) et les dépenses découlant de la publication ou de l'utilisation de cette Publication de l'IEC ou de toute autre Publication de l'IEC, ou au crédit qui lui est accordé.
- 8) L'attention est attirée sur les références normatives citées dans cette publication. L'utilisation de publications référencées est obligatoire pour une application correcte de la présente publication.
- 9) L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments de la présente Publication de l'IEC peuvent faire l'objet de droits de brevet. L'IEC ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de brevets et de ne pas avoir signalé leur existence.

La Norme internationale IEC 60900 a été établie par le comité d'études 78 de l'IEC: Travaux sous tension.

Cette quatrième édition annule et remplace la troisième édition, parue en 2012. Cette édition constitue une révision technique.

Cette édition inclut les modifications techniques majeures suivantes par rapport à l'édition précédente:

- a) ajout d'une troisième catégorie d'outils: les *outils à main hybrides*;
- b) introduction d'une nouvelle Annexe A informative sur des exemples des différents types d'*outils à main: isolés, isolants et hybrides*.

Le texte de cette norme est issu des documents suivants:

FDIS	Rapport de vote
78/1221/FDIS	78/1229/RVD

Le rapport de vote indiqué dans le tableau ci-dessus donne toute information sur le vote ayant abouti à l'approbation de cette norme.

Ce document a été rédigé selon les Directives ISO/IEC, Partie 2.

Les termes définis à l'Article 3 sont rédigés en *italique* tout au long du présent document.

Le comité a décidé que le contenu de ce document ne sera pas modifié avant la date de stabilité indiquée sur le site web de l'IEC sous "<http://webstore.iec.ch>" dans les données relatives au document recherché. A cette date, le document sera

- reconduit,
- supprimé,
- remplacé par une édition révisée, ou
- amendé.

Le contenu des corrigenda de janvier 2019 et mai 2020 a été pris en considération dans cet exemplaire.

IMPORTANT – Le logo "*colour inside*" qui se trouve sur la page de couverture de cette publication indique qu'elle contient des couleurs qui sont considérées comme utiles à une bonne compréhension de son contenu. Les utilisateurs devraient, par conséquent, imprimer cette publication en utilisant une imprimante couleur.