

**NORME  
INTERNATIONALE  
INTERNATIONAL  
STANDARD**

**CEI  
IEC**

**61188-1-2**

Première édition  
First edition  
1998-04

---

---

**Cartes imprimées et cartes imprimées équipées –  
Conception et utilisation –**

**Partie 1-2:  
Prescriptions génériques –  
Impédance contrôlée**

**Printed boards and printed boards assemblies –  
Design and use –**

**Part 1-2:  
Generic requirements –  
Controlled impedance**

© IEC 1998 Droits de reproduction réservés — Copyright - all rights reserved

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

No part of this publication may be reproduced or utilized in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and microfilm, without permission in writing from the publisher.

International Electrotechnical Commission  
Telefax: +41 22 919 0300

e-mail: [inmail@iec.ch](mailto:inmail@iec.ch)

3, rue de Varembe Geneva, Switzerland  
IEC web site <http://www.iec.ch>



Commission Electrotechnique Internationale  
International Electrotechnical Commission  
Международная Электротехническая Комиссия

CODE PRIX  
PRICE CODE

X

*Pour prix, voir catalogue en vigueur  
For price, see current catalogue*

## SOMMAIRE

	Pages
AVANT-PROPOS .....	4
INTRODUCTION .....	6
Articles	
1 Domaine d'application .....	8
2 Références normatives .....	8
3 Vue d'ensemble de la conception technique .....	8
3.1 Sélection du dispositif .....	8
3.2 Intraconnexion .....	10
3.3 Cartes imprimées et cartes imprimées équipées.....	12
3.4 Prescriptions de performance.....	16
3.5 Répartition de la puissance .....	36
4 Conception des circuits d'impédance contrôlée .....	38
4.1 Configurations .....	38
4.2 Equations .....	40
4.3 Règles de conception d'impédance contrôlée .....	46
4.4 Règles de diaphonie .....	48
4.5 Règles de conception de coupon.....	50
4.6 Règles relatives au découplage/condensateur .....	54
5 Conception relative à la fabrication .....	58
5.1 Règles de processus en CAO (conception assistée par ordinateur) .....	58
5.2 Complexité de la conception et corrélation avec le coût .....	58
6 Description des données.....	58
6.1 Détails de construction.....	60
6.2 Isolation des données par classe de filet (bruit, cadencement, capacité et impédance).....	60
6.3 Performances électriques.....	62
7 Matériau .....	62
7.1 Systèmes résineux.....	62
7.2 Renforts.....	62
7.3 Feuilles préimprégnées, couches de liaison et adhésifs .....	64
7.4 Dépendance vis-à-vis de la fréquence .....	64
8 Fabrication .....	64
8.1 Généralités .....	64
8.2 Processus de préproduction.....	66
8.3 Processus de production.....	70
8.4 Impact des défauts à haute fréquence.....	74
8.5 Description de données.....	78
9 Essai de réflectométrie temporelle (TDR).....	78
9.1 Justification .....	78
Annexe A – Unités, symboles et terminologie.....	82

## CONTENTS

	Page
FOREWORD .....	5
INTRODUCTION .....	7
Clause	
1 Scope .....	9
2 Normative references .....	9
3 Engineering design overview .....	9
3.1 Device selection .....	9
3.2 Intraconnection .....	11
3.3 Printed board and printed board assemblies .....	13
3.4 Performance requirements .....	17
3.5 Power distribution .....	37
4 Design of controlled impedance circuits .....	39
4.1 Configurations .....	39
4.2 Equations .....	41
4.3 Controlled impedance design rules .....	47
4.4 Cross-talk rules .....	49
4.5 Coupon design rules .....	51
4.6 Decoupling/capacitor rules .....	55
5 Design for manufacturing .....	59
5.1 Process rules in CAD .....	59
5.2 Design complexity and correlation to cost .....	59
6 Data description .....	59
6.1 Details of construction .....	61
6.2 Isolation of data by net class (noise, timing, capacitance and impedance) .....	61
6.3 Electrical performance .....	63
7 Material .....	63
7.1 Resin systems .....	63
7.2 Reinforcements .....	63
7.3 Prepregs, bonding layers and adhesives .....	65
7.4 Frequency dependence .....	65
8 Fabrication .....	65
8.1 General .....	65
8.2 Preproduction processes .....	67
8.3 Production processes .....	71
8.4 Impact of defects at high frequencies .....	75
8.5 Data description .....	79
9 Time domain reflectometry (TDR) testing .....	79
9.1 Rationale .....	79
Annex A – Units, symbols, and terminology .....	83

## COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

### CARTES IMPRIMÉES ET CARTES IMPRIMÉES ÉQUIPÉES – CONCEPTION ET UTILISATION –

#### Partie 1-2: Prescriptions génériques – Impédance contrôlée

#### AVANT-PROPOS

- 1) La CEI (Commission Electrotechnique Internationale) est une organisation mondiale de normalisation composée de l'ensemble des comités électrotechniques nationaux (Comités nationaux de la CEI). La CEI a pour objet de favoriser la coopération internationale pour toutes les questions de normalisation dans les domaines de l'électricité et de l'électronique. A cet effet, la CEI, entre autres activités, publie des Normes Internationales. Leur élaboration est confiée à des comités d'études, aux travaux desquels tout Comité national intéressé par le sujet traité peut participer. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec la CEI, participent également aux travaux. La CEI collabore étroitement avec l'Organisation Internationale de Normalisation (ISO), selon des conditions fixées par accord entre les deux organisations.
- 2) Les décisions ou accords officiels de la CEI concernant les questions techniques, représentent, dans la mesure du possible un accord international sur les sujets étudiés, étant donné que les Comités nationaux intéressés sont représentés dans chaque comité d'études.
- 3) Les documents produits se présentent sous la forme de recommandations internationales. Ils sont publiés comme normes, rapports techniques ou guides et agréés comme tels par les Comités nationaux.
- 4) Dans le but d'encourager l'unification internationale, les Comités nationaux de la CEI s'engagent à appliquer de façon transparente, dans toute la mesure possible, les Normes internationales de la CEI dans leurs normes nationales et régionales. Toute divergence entre la norme de la CEI et la norme nationale ou régionale correspondante doit être indiquée en termes clairs dans cette dernière.
- 5) La CEI n'a fixé aucune procédure concernant le marquage comme indication d'approbation et sa responsabilité n'est pas engagée quand un matériel est déclaré conforme à l'une de ses normes.
- 6) L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments de la présente Norme internationale peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. La CEI ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et de ne pas avoir signalé leur existence.

La Norme internationale CEI 61188-1-2 a été établie par le comité d'études 52 de la CEI: Circuits imprimés.

Le texte de cette norme est issu des documents suivants:

FDIS	Rapport de vote
52/758/FDIS	52/762/RVD

Le rapport de vote indiqué dans le tableau ci-dessus donne toute information sur le vote ayant abouti à l'approbation de cette norme.

L'annexe A est donnée uniquement à titre d'information.

## INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

### PRINTED BOARDS AND PRINTED BOARD ASSEMBLIES – DESIGN AND USE –

#### Part 1-2: Generic requirements – Controlled impedance

### FOREWORD

- 1) The IEC (International Electrotechnical Commission) is a worldwide organization for standardization comprising all national electrotechnical committees (IEC National Committees). The object of the IEC is to promote international co-operation on all questions concerning standardization in the electrical and electronic fields. To this end and in addition to other activities, the IEC publishes International Standards. Their preparation is entrusted to technical committees; any IEC National Committee interested in the subject dealt with may participate in this preparatory work. International, governmental and non-governmental organizations liaising with the IEC also participate in this preparation. The IEC collaborates closely with the International Organization for Standardization (ISO) in accordance with conditions determined by agreement between the two organizations.
- 2) The formal decisions or agreements of the IEC on technical matters express, as nearly as possible, an international consensus of opinion on the relevant subjects since each technical committee has representation from all interested National Committees.
- 3) The documents produced have the form of recommendations for international use and are published in the form of standards, technical reports or guides and they are accepted by the National Committees in that sense.
- 4) In order to promote international unification, IEC National Committees undertake to apply IEC International Standards transparently to the maximum extent possible in their national and regional standards. Any divergence between the IEC Standard and the corresponding national or regional standard shall be clearly indicated in the latter.
- 5) The IEC provides no marking procedure to indicate its approval and cannot be rendered responsible for any equipment declared to be in conformity with one of its standards.
- 6) Attention is drawn to the possibility that some of the elements of this International Standard may be the subject of patent rights. The IEC shall not be held responsible for identifying any or all such patent rights.

International Standard IEC 61188-1-2 has been prepared by IEC technical committee 52: Printed circuits.

The text of this standard is based on the following documents:

FDIS	Report on voting
52/758/FDIS	52/762/RVD

Full information on the voting for the approval of this standard can be found in the report on voting indicated in the above table.

Annex A is for information only.

## INTRODUCTION

L'encapsulation du matériel électronique a traditionnellement fait l'objet de considérations mécaniques. La conception de l'encapsulation présente une complexité croissante tandis que les techniques électroniques actuelles offrent une vitesse de commutation et une densité d'intégration plus élevées. Les puces individuelles possèdent un plus grand nombre de connexions pour des tailles de boîtier de puce plus réduites. Afin de tirer le meilleur avantage de la densité et de la vitesse du dispositif, il faut que les concepteurs accordent beaucoup plus d'attention aux problèmes posés par les phénomènes de propagation d'ondes électromagnétiques associés à la transmission de signaux de commutation au sein du système. De nouvelles disciplines et stratégies de conception sont nécessaires. Les cartes de circuit à impédance contrôlée s'inscrivent dans le cadre de cette stratégie.

L'interconnexion et l'encapsulation de composants électroniques relevaient principalement du domaine des concepteurs en mécanique qui se préoccupaient de facteurs tels que le poids, le volume, la puissance et le facteur de forme, les interconnexions étant spécifiées dans des listes de câblage ou listes de filet. Le routage des signaux pour conducteurs électriques était réalisé sans autres préoccupations que celle du maintien de la continuité entre les points, de la présence de cuivre en quantité suffisante dans les conducteurs pour le passage du courant et du respect du dégagement afin d'empêcher une rupture de tension. Les performances électriques du signal devaient garantir la qualité du trajet électrique, mais ne constituaient pas une préoccupation majeure.

Les progrès réalisés dans le domaine des circuits intégrés numériques font apparaître de nouveaux dispositifs offrant des temps de montée extrêmement rapides intégrés à des boîtiers microélectroniques à forte densité. Afin d'optimiser les performances du système, ces dispositifs nécessitent des techniques de câblage permettant des interconnexions à forte densité tout en offrant des performances électriques supérieures.

De nombreux problèmes de système sont associés au traitement numérique rapide, mais aucun n'a fait l'objet d'autant d'attention, récemment, que l'interconnexion. Il est évident que lorsque les vitesses de système augmentent, l'interconnexion, l'encapsulation et les cartes à circuit représentent les goulets d'étranglement responsables du ralentissement des performances du système. Les systèmes utilisant un circuit 100 K ECL subissent un ralentissement de presque 55 % au niveau de l'encapsulation et de l'interconnexion. Le CMOS est normalement considéré comme une technique «lente», mais elle s'intègre à des fréquences d'horloge dépassant 100 MHz. Dans ces cas, non seulement le retard du système constitue un problème, mais la question de l'affaiblissement du signal se pose au niveau des dispositifs BiCMOS à faible puissance, à faible tension et présentant une marge de bruit inférieure.

## INTRODUCTION

Packaging of electronic equipment has traditionally been an area for mechanical considerations. Packaging design is becoming more complex as today's electronics technologies are available in greater switching speed and higher density per chip. Individual chips have greater numbers of connections in smaller chip package sizes. To take maximum advantage of device density and speed, designers must pay much more attention to problems of electromagnetic wave propagation phenomena associated with transmission of switching signals within the system. New design disciplines and design strategies are needed. Controlled impedance printed boards are a part of this strategy.

Interconnection and the packaging of electronic components primarily have been the domain of mechanical designers who were concerned with such factors as weight, volume, power, and form factor and with interconnections specified in wire listing or net lists. Electrical conductors for signal transmission were routed with only a few concerns, that continuity was maintained between points, conductors had sufficient copper for the current and clearance was maintained to prevent voltage breakdown. Aside from providing a good electrical path, the electrical performance of the signal was not a major concern.

Advances in digital integrated circuits introduce new devices with extremely fast rise times which are housed in high density microelectronic packages. In order to optimize system performance, these devices require a wiring technology that supports high density interconnection and, at the same time, provides superior electrical performance.

While many system problems are associated with high speed digital processing, none has received more attention than interconnection. It is evident that as system speeds increase, interconnection, packaging, and printed boards become the bottlenecks that slow system performance. Systems using 100 K ECL circuitry have almost 55 % of the system delay in the packaging and interconnect. CMOS is normally considered a "slow" technology, but is designed into system clock rates in excess of 100 MHz. In these cases, not only is system delay a problem but signal attenuation becomes an issue with the low powered, low voltage, lower noise margin BiCMOS devices.

# CARTES IMPRIMÉES ET CARTES IMPRIMÉES ÉQUIPÉES – CONCEPTION ET UTILISATION –

## Partie 1-2: Prescriptions génériques – Impédance contrôlée

### 1 Domaine d'application

La présente partie de la CEI 61188 est destinée à être utilisée par les concepteurs de circuit, les ingénieurs en encapsulation, les fabricants de cartes imprimées et le personnel responsable de l'approvisionnement, de façon que tous aient une appréhension commune de chaque domaine. L'objectif de l'encapsulation consiste à transférer un signal d'un dispositif à un ou plusieurs autres dispositifs au travers d'un conducteur. Les conceptions rapides sont définies comme des conceptions dont les propriétés d'interconnexion influent sur les performances du circuit et exigent des considérations particulières.

### 2 Références normatives

Les documents normatifs suivants contiennent des dispositions, qui par suite de la référence qui y est faite, constituent des dispositions valables pour la présente partie de la CEI 61188. Au moment de la publication, les éditions indiquées étaient en vigueur. Tout document normatif est sujet à révision, et les parties prenantes aux accords fondés sur la présente partie de la CEI 61188 sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer les éditions les plus récentes des documents normatifs indiqués ci-après. Les membres de la CEI et de l'ISO possèdent le registre des Normes internationales en vigueur.

CEI 61182 (toutes les parties), *Cartes imprimées – Description et transmission de données informatiques*

CEI 61182-1:1994, *Cartes imprimées – Description et transmission de données informatiques – Partie 1: Descriptif de carte imprimée sous forme numérique*

CEI 61189-3:1997, *Méthodes d'essai pour les matériaux électriques, les structures d'interconnexion et les ensembles – Partie 3: Méthodes d'essais des structures d'interconnexion (cartes imprimées)*



## **PRINTED BOARDS AND PRINTED BOARD ASSEMBLIES – DESIGN AND USE –**

### **Part 1-2: Generic requirements – Controlled impedance**

#### **1 Scope**

This part of IEC 61188 is intended to be used by circuit designers, packaging engineers, printed board manufacturers and procurement personnel so that all may have a common understanding of each area. The aim in packaging is to transfer a signal from one device to one or more other devices through a conductor. High-speed designs are defined as designs in which the interconnecting properties affect circuit performance and require unique considerations.

#### **2 Normative references**

The following normative documents contain provisions which, through reference in this text, constitute provisions of this part of IEC 61188. At the time of publication, the editions indicated were valid. All normative documents are subject to revision, and parties to agreements based on this part of IEC 61188 are encouraged to investigate the possibility of applying the most recent editions of the normative documents listed below. Members of IEC and ISO maintain registers of currently valid international standards.

IEC 61182 (all parts), *Printed boards – Electronic data description and transfer*

IEC 61182-1:1994, *Printed boards – Electronic data description and transfer – Part 1: Printed board description in digital form*

IEC 61189-3:1997, *Test methods for electrical materials, interconnection structures and assemblies – Part 3: Test methods for interconnection structures (printed boards)*