



INTERNATIONAL STANDARD

NORME INTERNATIONALE

**Materials for printed boards and other interconnecting structures –
Part 2-30: Reinforced base materials clad and unclad – Non-halogenated epoxide
modified cyanate ester woven glass laminate of defined flammability (vertical
burning test), copper-clad**

**Matériaux pour circuits imprimés et autres structures d'interconnexion –
Partie 2-30: Matériaux de base renforcés, plaqués et non plaqués – Feuille
stratifiée en tissu de verre époxyde non halogéné modifié et ester de cyanate,
d'inflammabilité définie (essai de combustion verticale), plaquée cuivre**

INTERNATIONAL
ELECTROTECHNICAL
COMMISSION

COMMISSION
ELECTROTECHNIQUE
INTERNATIONALE

PRICE CODE
CODE PRIX

S

ICS 31.180

ISBN 978-2-83220-496-2

**Warning! Make sure that you obtained this publication from an authorized distributor.
Attention! Veuillez vous assurer que vous avez obtenu cette publication via un distributeur agréé.**

CONTENTS

FOREWORD.....	4
1 Scope.....	6
2 Normative references.....	6
3 Materials and construction.....	6
3.1 General.....	6
3.2 Resin system.....	6
3.3 Reinforcement.....	7
3.4 Metal foil.....	7
4 Internal marking.....	7
5 Electrical properties.....	7
6 Non-electrical properties of the copper-clad laminate.....	7
6.1 Appearance of the copper-clad sheet.....	7
6.1.1 General.....	7
6.1.2 Indentations (pits and dents).....	8
6.1.3 Wrinkles.....	8
6.1.4 Scratches.....	8
6.1.5 Raised areas.....	8
6.1.6 Surface waviness.....	9
6.2 Appearance of the unclad face.....	9
6.3 Laminate thickness.....	9
6.4 Bow and twist.....	10
6.5 Properties related to the copper foil bond.....	10
6.6 Punching and machining.....	10
6.7 Dimensional stability.....	11
6.8 Sheet sizes.....	11
6.8.1 Typical sheet sizes.....	11
6.8.2 Tolerances for sheet sizes.....	11
6.9 Cut panels.....	11
6.9.1 Cut panel sizes.....	11
6.9.2 Size tolerances for cut panels.....	11
6.9.3 Rectangularity of cut panels.....	12
7 Non-electrical properties of the base material after complete removal of the copper foil.....	12
7.1 Appearance of the dielectric base material.....	12
7.2 Flexural strength.....	13
7.3 Flammability.....	13
7.4 Water absorption.....	13
7.5 Measling.....	14
7.6 Glass transition temperature and cure factor.....	14
8 Quality assurance.....	14
8.1 Quality system.....	14
8.2 Responsibility for inspection.....	15
8.3 Qualification inspection.....	15
8.4 Quality conformance inspection.....	15
8.5 Certificate of conformance.....	15
8.6 Safety data sheet.....	15

8.7 Packaging and marking	15
9 Ordering information.....	16
Annex A (informative) Engineering information	17
Annex B (informative) Common laminate constructions.....	19
Annex C (informative) Guideline for qualification and conformance inspection	20
Bibliography.....	21
Table 1 – Electrical properties	7
Table 2 – Indentations	8
Table 3 – Nominal thickness and tolerance of metal-clad laminate.....	9
Table 4 – Bow and twist.....	10
Table 5 – Pull-off and peel strength	10
Table 6 – Dimensional stability	11
Table 7 – Size tolerance for cut panels	12
Table 8 – Rectangularity of cut panels	12
Table 9 – Flexural strength	13
Table 10 – Flammability.....	13
Table 11 – Water absorption.....	14
Table 12 – Measling.....	14
Table 13 – Glass transition temperature and cure factor	14
Table B.1 – Thickness	19
Table C.1 – Qualification and conformance testing	20

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

MATERIALS FOR PRINTED BOARDS AND OTHER INTERCONNECTING STRUCTURES –

Part 2-30: Reinforced base materials clad and unclad – Non-halogenated epoxide modified cyanate ester woven glass laminate of defined flammability (vertical burning test), copper-clad

FOREWORD

- 1) The International Electrotechnical Commission (IEC) is a worldwide organization for standardization comprising all national electrotechnical committees (IEC National Committees). The object of IEC is to promote international co-operation on all questions concerning standardization in the electrical and electronic fields. To this end and in addition to other activities, IEC publishes International Standards, Technical Specifications, Technical Reports, Publicly Available Specifications (PAS) and Guides (hereafter referred to as "IEC Publication(s)"). Their preparation is entrusted to technical committees; any IEC National Committee interested in the subject dealt with may participate in this preparatory work. International, governmental and non-governmental organizations liaising with the IEC also participate in this preparation. IEC collaborates closely with the International Organization for Standardization (ISO) in accordance with conditions determined by agreement between the two organizations.
- 2) The formal decisions or agreements of IEC on technical matters express, as nearly as possible, an international consensus of opinion on the relevant subjects since each technical committee has representation from all interested IEC National Committees.
- 3) IEC Publications have the form of recommendations for international use and are accepted by IEC National Committees in that sense. While all reasonable efforts are made to ensure that the technical content of IEC Publications is accurate, IEC cannot be held responsible for the way in which they are used or for any misinterpretation by any end user.
- 4) In order to promote international uniformity, IEC National Committees undertake to apply IEC Publications transparently to the maximum extent possible in their national and regional publications. Any divergence between any IEC Publication and the corresponding national or regional publication shall be clearly indicated in the latter.
- 5) IEC itself does not provide any attestation of conformity. Independent certification bodies provide conformity assessment services and, in some areas, access to IEC marks of conformity. IEC is not responsible for any services carried out by independent certification bodies.
- 6) All users should ensure that they have the latest edition of this publication.
- 7) No liability shall attach to IEC or its directors, employees, servants or agents including individual experts and members of its technical committees and IEC National Committees for any personal injury, property damage or other damage of any nature whatsoever, whether direct or indirect, or for costs (including legal fees) and expenses arising out of the publication, use of, or reliance upon, this IEC Publication or any other IEC Publications.
- 8) Attention is drawn to the Normative references cited in this publication. Use of the referenced publications is indispensable for the correct application of this publication.
- 9) Attention is drawn to the possibility that some of the elements of this IEC Publication may be the subject of patent rights. IEC shall not be held responsible for identifying any or all such patent rights.

International Standard IEC 61249-2-30 has been prepared by IEC technical committee 91: Electronics assembly technology.

The text of this standard is based on the following documents:

FDIS	Report on voting
91/1051/FDIS	91/1064/RVD

Full information on the voting for the approval of this standard can be found in the report on voting indicated in the above table.

This publication has been drafted in accordance with the ISO/IEC Directives, Part 2.

A list of all parts of the IEC 61249 series, under the general title *Materials for printed boards and other interconnecting structures*, can be found on the IEC website.

The committee has decided that the contents of this publication will remain unchanged until the stability date indicated on the IEC web site under "<http://webstore.iec.ch>" in the data related to the specific publication. At this date, the publication will be

- reconfirmed,
- withdrawn,
- replaced by a revised edition, or
- amended.

MATERIALS FOR PRINTED BOARDS AND OTHER INTERCONNECTING STRUCTURES –

Part 2-30: Reinforced base materials clad and unclad – Non-halogenated epoxide modified cyanate ester woven glass laminate of defined flammability (vertical burning test), copper-clad

1 Scope

This part of IEC 61249 gives requirements for properties of non-halogenated epoxide modified cyanate ester woven glass laminate of defined flammability (vertical burning test), copper-clad in thicknesses of 0,03 mm up to 1,60 mm. The flammability rating is achieved through the use of non-halogenated inorganic and/or organic compounds acting as fire retardants. These fire retardants are contained as part of polymeric structure or in addition to it. The glass transition temperature is defined to be 160 °C minimum.

Some property requirements may have several classes of performance. The class desired should be specified on the purchase order, otherwise the default class of material may be supplied.

2 Normative references

The following documents, in whole or in part, are normatively referenced in this document and are indispensable for its application. For dated references, only the edition cited applies. For undated references, the latest edition of the referenced document (including any amendments) applies.

IEC 61189-2:2006, *Test methods for electrical materials, printed boards and other interconnection structures and assemblies – Part 2: Test methods for materials and other interconnection structures*

IEC 61249-5-1:1995, *Materials for interconnection structures – Part 5: Sectional specification set for conductive foils and films with or without coatings – Section 1: Copper foils (for the manufacture of copper-clad base materials)*

IEC/PAS 61249-6-3:2011, *Specification for finished fabric woven from E-glass for printed boards*

ISO 11014:2009, *Safety data sheet for chemical products – Content and order of sections*

SOMMAIRE

AVANT-PROPOS.....	24
1 Domaine d'application	26
2 Références normatives.....	26
3 Matériaux et construction	26
3.1 Généralités.....	26
3.2 Résine isolante.....	27
3.3 Renforcement.....	27
3.4 Feuille de métal.....	27
4 Marquage interne	27
5 Propriétés électriques.....	27
6 Propriétés non électriques du stratifié plaqué cuivre.....	28
6.1 Aspect de la feuille plaquée cuivre	28
6.1.1 Généralités.....	28
6.1.2 Empreintes (piqûres et marques de coup).....	28
6.1.3 Rides.....	28
6.1.4 Eraflures.....	28
6.1.5 Zones bosselées	29
6.1.6 Ondulation superficielle	29
6.2 Aspect de la face non plaquée.....	29
6.3 Epaisseur du stratifié.....	29
6.4 Courbure et vrillage.....	30
6.5 Propriétés concernant l'adhérence de la feuille de cuivre	30
6.6 Poinçonnage et usinage	31
6.7 Stabilité dimensionnelle.....	31
6.8 Dimensions des feuilles.....	32
6.8.1 Dimensions types de feuilles	32
6.8.2 Tolérances pour les dimensions des feuilles	32
6.9 Panneaux découpés.....	32
6.9.1 Dimensions des panneaux découpés.....	32
6.9.2 Tolérances de dimensions pour les panneaux découpés.....	32
6.9.3 Rectangularité des panneaux découpés	32
7 Propriétés non électriques du matériau de base après retrait total de la feuille de cuivre	33
7.1 Aspect du matériau de base du diélectrique	33
7.2 Résistance aux flexions répétées	33
7.3 Inflammabilité.....	34
7.4 Absorption d'eau	34
7.5 Blanchiment au croisement des fibres	35
7.6 Température de transition vitreuse et facteur de traitement	35
8 Assurance de la qualité	35
8.1 Système qualité.....	35
8.2 Responsabilité pour le contrôle	36
8.3 Contrôle de qualification.....	36
8.4 Contrôle de conformité de la qualité	36
8.5 Certificat de conformité	36
8.6 Fiche technique pour la sécurité.....	36

8.7	Emballage et marquage.....	36
9	Informations relatives aux commandes	37
	Annexe A (informative) Informations techniques	38
	Annexe B (informative) Constructions courantes de stratifiés	40
	Annexe C (informative) Lignes directrices pour le contrôle de qualification et de conformité.....	41
	Bibliographie.....	42
	Tableau 1 – Propriétés électriques.....	27
	Tableau 2 – Empreintes	28
	Tableau 3 – Epaisseur nominale et tolérance des stratifiés plaqués métal	30
	Tableau 4 – Courbure et vrillage.....	30
	Tableau 5 – Forces d’arrachement et d’adhérence.....	31
	Tableau 6 – Stabilité dimensionnelle.....	31
	Tableau 7 – Tolérances de dimensions pour panneaux découpés	32
	Tableau 8 – Rectangularité des panneaux découpés	33
	Tableau 9 – Résistance aux flexions	34
	Tableau 10 – Inflammabilité	34
	Tableau 11 – Absorption d’eau	35
	Tableau 12 – Blanchiment au croisement des fibres	35
	Tableau 13 – Température de transition vitreuse et facteur de traitement	35
	Tableau B.1 – Epaisseur.....	40
	Tableau C.1 – Essais de qualification et de conformité	41

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

MATÉRIAUX POUR CIRCUITS IMPRIMÉS ET AUTRES STRUCTURES D'INTERCONNEXION –

Partie 2-30: Matériaux de base renforcés, plaqués et non plaqués – Feuille stratifiée en tissu de verre époxyde non halogéné modifié et ester de cyanate, d'inflammabilité définie (essai de combustion verticale), plaquée cuivre

AVANT-PROPOS

- 1) La Commission Electrotechnique Internationale (CEI) est une organisation mondiale de normalisation composée de l'ensemble des comités électrotechniques nationaux (Comités nationaux de la CEI). La CEI a pour objet de favoriser la coopération internationale pour toutes les questions de normalisation dans les domaines de l'électricité et de l'électronique. A cet effet, la CEI – entre autres activités – publie des Normes internationales, des Spécifications techniques, des Rapports techniques, des Spécifications accessibles au public (PAS) et des Guides (ci-après dénommés "Publication(s) de la CEI"). Leur élaboration est confiée à des comités d'études, aux travaux desquels tout Comité national intéressé par le sujet traité peut participer. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec la CEI, participent également aux travaux. La CEI collabore étroitement avec l'Organisation Internationale de Normalisation (ISO), selon des conditions fixées par accord entre les deux organisations.
- 2) Les décisions ou accords officiels de la CEI concernant les questions techniques représentent, dans la mesure du possible, un accord international sur les sujets étudiés, étant donné que les Comités nationaux de la CEI intéressés sont représentés dans chaque comité d'études.
- 3) Les Publications de la CEI se présentent sous la forme de recommandations internationales et sont agréées comme telles par les Comités nationaux de la CEI. Tous les efforts raisonnables sont entrepris afin que la CEI s'assure de l'exactitude du contenu technique de ses publications; la CEI ne peut pas être tenue responsable de l'éventuelle mauvaise utilisation ou interprétation qui en est faite par un quelconque utilisateur final.
- 4) Dans le but d'encourager l'uniformité internationale, les Comités nationaux de la CEI s'engagent, dans toute la mesure possible, à appliquer de façon transparente les Publications de la CEI dans leurs publications nationales et régionales. Toutes divergences entre toutes Publications de la CEI et toutes publications nationales ou régionales correspondantes doivent être indiquées en termes clairs dans ces dernières.
- 5) La CEI elle-même ne fournit aucune attestation de conformité. Des organismes de certification indépendants fournissent des services d'évaluation de conformité et, dans certains secteurs, accèdent aux marques de conformité de la CEI. La CEI n'est responsable d'aucun des services effectués par les organismes de certification indépendants.
- 6) Tous les utilisateurs doivent s'assurer qu'ils sont en possession de la dernière édition de cette publication.
- 7) Aucune responsabilité ne doit être imputée à la CEI, à ses administrateurs, employés, auxiliaires ou mandataires, y compris ses experts particuliers et les membres de ses comités d'études et des Comités nationaux de la CEI, pour tout préjudice causé en cas de dommages corporels et matériels, ou de tout autre dommage de quelque nature que ce soit, directe ou indirecte, ou pour supporter les coûts (y compris les frais de justice) et les dépenses découlant de la publication ou de l'utilisation de cette Publication de la CEI ou de toute autre Publication de la CEI, ou au crédit qui lui est accordé.
- 8) L'attention est attirée sur les références normatives citées dans cette publication. L'utilisation de publications référencées est obligatoire pour une application correcte de la présente publication.
- 9) L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments de la présente Publication de la CEI peuvent faire l'objet de droits de brevet. La CEI ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de brevets et de ne pas avoir signalé leur existence.

La Norme internationale CEI 61249-2-30 a été établie par le comité d'étude 91 de la CEI: Techniques d'assemblage des composants électroniques.

Le texte de cette norme est issu des documents suivants:

FDIS	Rapport de vote
91/1051/FDIS	91/1064/RVD

Le rapport de vote indiqué dans le tableau ci-dessus donne toute information sur le vote ayant abouti à l'approbation de cette norme.

Cette publication a été rédigée selon les Directives ISO/CEI, Partie 2.

Une liste de toutes les parties de la série CEI 61249, présentées sous le titre général *Matériaux pour circuits imprimés et autres structures d'interconnexion*, peut être consultée sur le site web de la CEI.

Le comité a décidé que le contenu de cette publication ne sera pas modifié avant la date de stabilité indiquée sur le site web de la CEI sous "http://webstore.iec.ch" dans les données relatives à la publication recherchée. A cette date, la publication sera

- reconduite,
- supprimée,
- remplacée par une édition révisée, ou
- amendée.

MATÉRIAUX POUR CIRCUITS IMPRIMÉS ET AUTRES STRUCTURES D'INTERCONNEXION –

Partie 2-30: Matériaux de base renforcés, plaqués et non plaqués – Feuille stratifiée en tissu de verre époxyde non halogéné modifié et ester de cyanate, d'inflammabilité définie (essai de combustion verticale), plaquée cuivre

1 Domaine d'application

La présente partie de la CEI 61249 fournit les exigences relatives aux propriétés des feuilles stratifiées en tissu de verre époxyde non halogéné modifié et ester de cyanate, d'inflammabilité définie (essai de combustion verticale), plaquées cuivre d'épaisseurs comprises entre 0,03 mm et 1,60 mm. Les caractéristiques d'inflammabilité sont obtenues par l'utilisation de composés non halogénés inorganiques et/ou organiques servant d'ignifuges. Ces ignifuges font partie de la structure polymère ou sont contenus en plus de celle-ci. La température de transition vitreuse est définie comme étant de 160 °C au minimum.

Certaines exigences de propriétés peuvent comprendre plusieurs classes de performance. Il convient de spécifier la classe désirée sur l'ordre d'achat, faute de quoi c'est la classe par défaut du matériau qui peut être fournie.

2 Références normatives

Les documents suivants sont cités en référence de manière normative, en intégralité ou en partie, dans le présent document et sont indispensables pour son application. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

CEI 61189-2:2006, *Test methods for electrical materials, printed boards and other interconnection structures and assemblies – Part 2: Test methods for materials and other interconnection structures* (disponible en anglais seulement)

CEI 61249-5-1:1995, *Matériaux pour les structures d'interconnexion – Partie 5: Collection de spécifications intermédiaires pour feuilles et films conducteurs avec ou sans revêtement – Section 1: Feuilles de cuivre (pour la fabrication de matériaux de base plaqués cuivre)*

CEI/PAS 61249-6-3:2011, *Specification for finished fabric woven from E-glass for printed boards* (disponible en anglais seulement)

ISO 11014:2009, *Safety data sheet for chemical products – Content and order of sections* (disponible en anglais seulement)