



# INTERNATIONAL STANDARD

# NORME INTERNATIONALE

---

**Functional safety – Safety instrumented systems for the process industry sector –  
Part 1: Framework, definitions, system, hardware and application programming requirements**

**Sécurité fonctionnelle – Systèmes instrumentés de sécurité pour le secteur des industries de transformation –  
Partie 1: Cadre, définitions, exigences pour le système, le matériel et la programmation d'application**

INTERNATIONAL  
ELECTROTECHNICAL  
COMMISSION

COMMISSION  
ELECTROTECHNIQUE  
INTERNATIONALE

---

ICS 13.110; 25.040.01

ISBN 978-2-8322-3159-3

**Warning! Make sure that you obtained this publication from an authorized distributor.  
Attention! Veuillez vous assurer que vous avez obtenu cette publication via un distributeur agréé.**

## CONTENTS

|  |    |
|--|----|
| FOREWORD.....  | 5  |
| INTRODUCTION.....  | 7  |
| 1 Scope.....   | 9  |
| 2 Normative references.....  | 12 |
| 3 Terms, definitions and abbreviations .....   | 13 |
| 3.1 Terms .....  | 13 |
| 3.2 Terms and definitions .....  | 13 |
| 3.3 Abbreviations .....  | 31 |
| 4 Conformance to the IEC 61511-1:2016.....   | 33 |
| 5 Management of functional safety.....   | 33 |
| 5.1 Objective .....  | 33 |
| 5.2 Requirements.....  | 33 |
| 5.2.1 General .....  | 33 |
| 5.2.2 Organization and resources.....  | 33 |
| 5.2.3 Risk evaluation and risk management.....   | 34 |
| 5.2.4 Safety planning .....  | 34 |
| 5.2.5 Implementing and monitoring.....   | 34 |
| 5.2.6 Assessment, auditing and revisions .....   | 35 |
| 5.2.7 SIS configuration management.....  | 37 |
| 6 Safety life-cycle requirements .....   | 37 |
| 6.1 Objectives.....  | 37 |
| 6.2 Requirements.....  | 38 |
| 6.3 Application program SIS safety life-cycle requirements .....                       | 40 |
| 7 Verification .....   | 43 |
| 7.1 Objective .....  | 43 |
| 7.2 Requirements.....  | 43 |
| 8 Process H&RA.....  | 45 |
| 8.1 Objectives.....  | 45 |
| 8.2 Requirements.....  | 45 |
| 9 Allocation of safety functions to protection layers .....                            | 46 |
| 9.1 Objectives.....  | 46 |
| 9.2 Requirements of the allocation process .....                                       | 46 |
| 9.3 Requirements on the basic process control system as a protection layer .....       | 49 |
| 9.4 Requirements for preventing common cause, common mode and dependent failures ..... | 50 |
| 10 SIS safety requirements specification (SRS).....                                    | 50 |
| 10.1 Objective .....   | 50 |
| 10.2 General requirements.....   | 50 |
| 10.3 SIS safety requirements .....   | 50 |
| 11 SIS design and engineering .....  | 53 |
| 11.1 Objective .....   | 53 |
| 11.2 General requirements.....   | 53 |
| 11.3 Requirements for system behaviour on detection of a fault.....                    | 54 |
| 11.4 Hardware fault tolerance .....  | 55 |
| 11.5 Requirements for selection of devices.....  | 56 |

|        |   |    |
|--------|---|----|
| 11.5.1 | Objectives.....   | 56 |
| 11.5.2 | General requirements.....   | 56 |
| 11.5.3 | Requirements for the selection of devices based on prior use .....                                    | 56 |
| 11.5.4 | Requirements for selection of FPL programmable devices (e.g., field devices) based on prior use ..... | 57 |
| 11.5.5 | Requirements for selection of LVL programmable devices based on prior use .....                       | 58 |
| 11.5.6 | Requirements for selection of FVL programmable devices .....  | 59 |
| 11.6   | Field devices.....  | 59 |
| 11.7   | Interfaces.....   | 59 |
| 11.7.1 | General .....   | 59 |
| 11.7.2 | Operator interface requirements .....   | 59 |
| 11.7.3 | Maintenance/engineering interface requirements .....  | 60 |
| 11.7.4 | Communication interface requirements .....  | 60 |
| 11.8   | Maintenance or testing design requirements .....  | 61 |
| 11.9   | Quantification of random failure .....  | 61 |
| 12     | SIS application program development .....   | 63 |
| 12.1   | Objective .....   | 63 |
| 12.2   | General requirements.....   | 63 |
| 12.3   | Application program design .....  | 64 |
| 12.4   | Application program implementation .....  | 65 |
| 12.5   | Requirements for application program verification (review and testing).....                           | 66 |
| 12.6   | Requirements for application program methodology and tools .....                                      | 67 |
| 13     | Factory acceptance test (FAT) .....   | 68 |
| 13.1   | Objective .....   | 68 |
| 13.2   | Recommendations.....  | 68 |
| 14     | SIS installation and commissioning .....  | 69 |
| 14.1   | Objectives.....   | 69 |
| 14.2   | Requirements.....   | 69 |
| 15     | SIS safety validation .....   | 70 |
| 15.1   | Objective .....   | 70 |
| 15.2   | Requirements.....   | 70 |
| 16     | SIS operation and maintenance .....   | 73 |
| 16.1   | Objectives.....   | 73 |
| 16.2   | Requirements.....   | 73 |
| 16.3   | Proof testing and inspection .....  | 75 |
| 16.3.1 | Proof testing .....   | 75 |
| 16.3.2 | Inspection .....  | 76 |
| 16.3.3 | Documentation of proof tests and inspection.....  | 76 |
| 17     | SIS modification .....  | 76 |
| 17.1   | Objectives.....   | 76 |
| 17.2   | Requirements.....   | 77 |
| 18     | SIS decommissioning .....   | 77 |
| 18.1   | Objectives.....   | 77 |
| 18.2   | Requirements.....   | 78 |
| 19     | Information and documentation requirements .....  | 78 |
| 19.1   | Objectives.....   | 78 |
| 19.2   | Requirements.....   | 78 |

|  |    |
|--|----|
| Bibliography .....   | 80 |
| Figure 1 – Overall framework of the IEC 61511 series .....   | 8  |
| Figure 2 – Relationship between IEC 61511 and IEC 61508.....   | 10 |
| Figure 3 – Detailed relationship between IEC 61511 and IEC 61508 .....                                     | 11 |
| Figure 4 – Relationship between safety instrumented functions and other functions.....                     | 12 |
| Figure 5 – Programmable electronic system (PES): structure and terminology.....                            | 24 |
| Figure 6 – Example of SIS architectures comprising three SIS subsystems .....                              | 27 |
| Figure 7 – SIS safety life-cycle phases and FSA stages.....  | 38 |
| Figure 8 – Application program safety life-cycle and its relationship to the SIS safety<br>life-cycle..... | 41 |
| Figure 9 – Typical protection layers and risk reduction means.....   | 49 |
| Table 1 – Abbreviations used in IEC 61511 .....  | 32 |
| Table 2 – SIS safety life-cycle overview (1 of 2).....   | 39 |
| Table 3 – Application program safety life-cycle: overview (1 of 2).....                                    | 42 |
| Table 4 – Safety integrity requirements: $PFD_{avg}$ .....   | 47 |
| Table 5 – Safety integrity requirements: average frequency of dangerous failures of the<br>SIF .....       | 47 |
| Table 6 – Minimum HFT requirements according to SIL .....  | 55 |

## INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

---

### **FUNCTIONAL SAFETY – SAFETY INSTRUMENTED SYSTEMS FOR THE PROCESS INDUSTRY SECTOR –**

#### **Part 1: Framework, definitions, system, hardware and application programming requirements**

#### FOREWORD

- 1) The International Electrotechnical Commission (IEC) is a worldwide organization for standardization comprising all national electrotechnical committees (IEC National Committees). The object of IEC is to promote international co-operation on all questions concerning standardization in the electrical and electronic fields. To this end and in addition to other activities, IEC publishes International Standards, Technical Specifications, Technical Reports, Publicly Available Specifications (PAS) and Guides (hereafter referred to as "IEC Publication(s)"). Their preparation is entrusted to technical committees; any IEC National Committee interested in the subject dealt with may participate in this preparatory work. International, governmental and non-governmental organizations liaising with the IEC also participate in this preparation. IEC collaborates closely with the International Organization for Standardization (ISO) in accordance with conditions determined by agreement between the two organizations.
- 2) The formal decisions or agreements of IEC on technical matters express, as nearly as possible, an international consensus of opinion on the relevant subjects since each technical committee has representation from all interested IEC National Committees.
- 3) IEC Publications have the form of recommendations for international use and are accepted by IEC National Committees in that sense. While all reasonable efforts are made to ensure that the technical content of IEC Publications is accurate, IEC cannot be held responsible for the way in which they are used or for any misinterpretation by any end user.
- 4) In order to promote international uniformity, IEC National Committees undertake to apply IEC Publications transparently to the maximum extent possible in their national and regional publications. Any divergence between any IEC Publication and the corresponding national or regional publication shall be clearly indicated in the latter.
- 5) IEC itself does not provide any attestation of conformity. Independent certification bodies provide conformity assessment services and, in some areas, access to IEC marks of conformity. IEC is not responsible for any services carried out by independent certification bodies.
- 6) All users should ensure that they have the latest edition of this publication.
- 7) No liability shall attach to IEC or its directors, employees, servants or agents including individual experts and members of its technical committees and IEC National Committees for any personal injury, property damage or other damage of any nature whatsoever, whether direct or indirect, or for costs (including legal fees) and expenses arising out of the publication, use of, or reliance upon, this IEC Publication or any other IEC Publications.
- 8) Attention is drawn to the Normative references cited in this publication. Use of the referenced publications is indispensable for the correct application of this publication.
- 9) Attention is drawn to the possibility that some of the elements of this IEC Publication may be the subject of patent rights. IEC shall not be held responsible for identifying any or all such patent rights.

International Standard IEC 61511-1 has been prepared by subcommittee 65A: System aspects, of IEC technical committee 65: Industrial-process measurement, control and automation.

This second edition cancels and replaces the first edition published in 2003. This edition constitutes a technical revision. This edition includes the following significant technical changes with respect to the previous edition:

- references and requirements to software replaced with references and requirements to application programming;
- functional safety assessment requirements provided with more detail to improve management of functional safety.
- management of change requirement added;

- security risk assessment requirements added;
- requirements expanded on the basic process control system as a protection layer;
- requirements for hardware fault tolerance modified and should be reviewed carefully to understand user/integrator options.

The text of this standard is based on the following documents:

| FDIS         | Report on voting |
|--------------|------------------|
| 65A/777/FDIS | 65A/784/RVD      |

Full information on the voting for the approval of this standard can be found in the report on voting indicated in the above table.

This publication has been drafted in accordance with the ISO/IEC Directives, Part 2.

A list of all parts in the IEC 61511 series, published under the general title *Functional safety – safety instrumented systems for the process industry sector*, can be found on the IEC website.

The committee has decided that the contents of this publication will remain unchanged until the stability date indicated on the IEC website under "<http://webstore.iec.ch>" in the data related to the specific publication. At this date, the publication will be

- reconfirmed,
- withdrawn,
- replaced by a revised edition, or
- amended.

The contents of the corrigendum of September 2016 have been included in this copy.

## INTRODUCTION

Safety instrumented systems (SISs) have been used for many years to perform safety instrumented functions (SIFs) in the process industries. If instrumentation is to be effectively used for SIFs, it is essential that this instrumentation achieves certain minimum standards and performance levels.

The IEC 61511 series addresses the application of SISs for the process industries. The IEC 61511 series also addresses a process Hazard and Risk Assessment (H&RA) to be carried out to enable the specification for SISs to be derived. Other safety systems' contributions are only considered with respect to the performance requirements for the SIS. The SIS includes all devices necessary to carry out each SIF from sensor(s) to final element(s).

The IEC 61511 series has two concepts which are fundamental to its application: SIS safety life-cycle and safety integrity levels (SILs).

The IEC 61511 series addresses SISs which are based on the use of electrical/electronic/programmable electronic technology. Where other technologies are used for logic solvers, the basic principles of the IEC 61511 series should be applied to ensure the functional safety requirements are met. The IEC 61511 series also addresses the SIS sensors and final elements regardless of the technology used. The IEC 61511 series is process industry specific within the framework of the IEC 61508 series.

The IEC 61511 series sets out an approach for SIS safety life-cycle activities to achieve these minimum principles. This approach has been adopted in order that a rational and consistent technical policy is used.

In most situations, safety is best achieved by an inherently safe process design. However in some instances this is not possible or not practical. If necessary, this may be combined with a protective system or systems to address any residual identified risk. Protective systems can rely on different technologies (chemical, mechanical, hydraulic, pneumatic, electrical, electronic, and programmable electronic). To facilitate this approach, the IEC 61511 series:

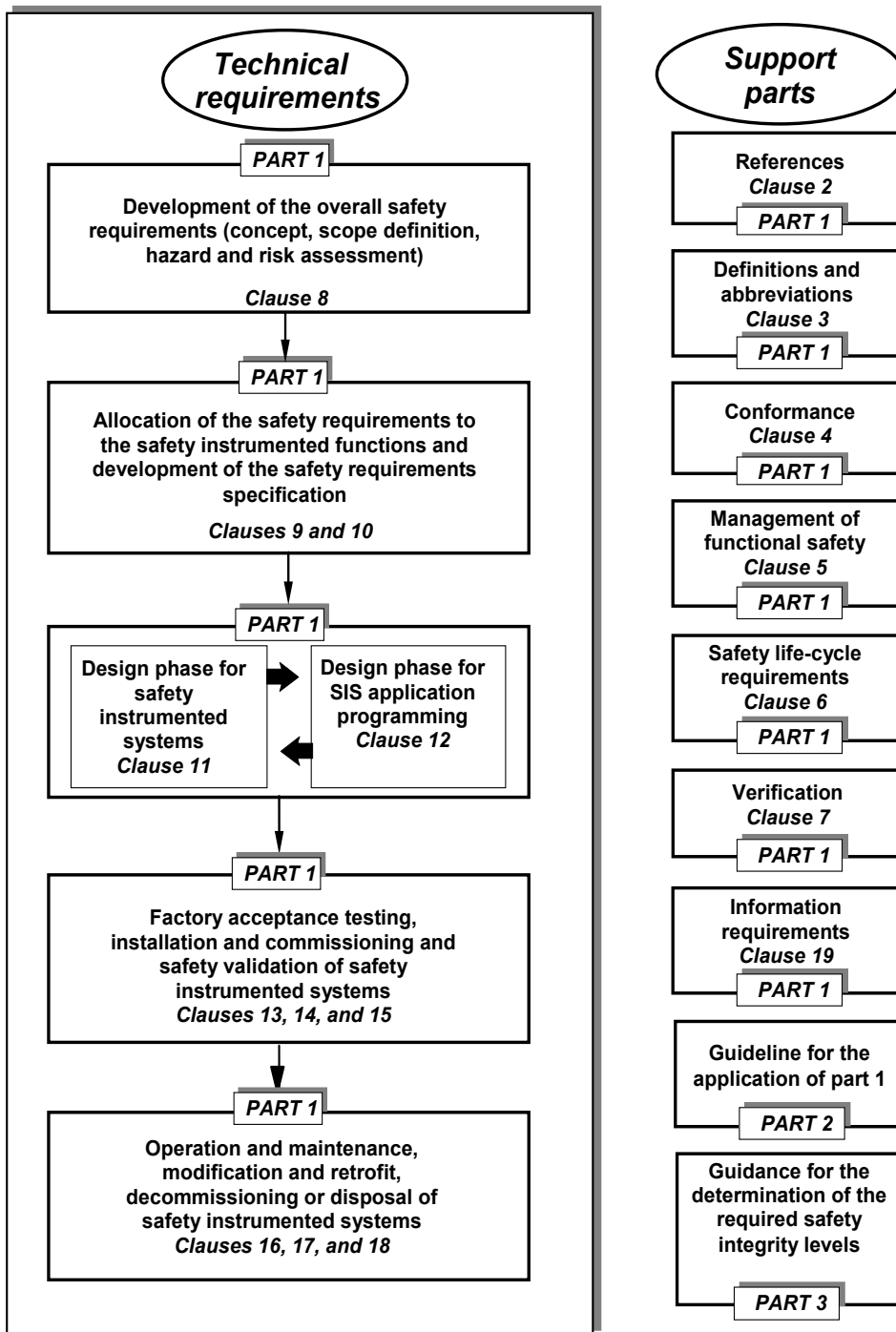
- addresses that a H&RA is carried out to identify the overall safety requirements;
- addresses that an allocation of the safety requirements to the SIS is carried out;
- works within a framework which is applicable to all instrumented means of achieving functional safety;
- details the use of certain activities, such as safety management, which may be applicable to all methods of achieving functional safety.

The IEC 61511 series on SIS for the process industry:

- addresses all SIS safety life-cycle phases from initial concept, design, implementation, operation and maintenance through to decommissioning;
- enables existing or new country specific process industry standards to be harmonized with the IEC 61511 series.

The IEC 61511 series is intended to lead to a high level of consistency (e.g., of underlying principles, terminology, and information) within the process industries. This should have both safety and economic benefits. Figure 1 below shows an overall framework of the IEC 61511 series.

In jurisdictions where the governing authorities (e.g., national, federal, state, province, county, city) have established process safety design, process safety management, or other regulations, these take precedence over the requirements defined in the IEC 61511 series.



IEC

Figure 1 – Overall framework of the IEC 61511 series



# FUNCTIONAL SAFETY – SAFETY INSTRUMENTED SYSTEMS FOR THE PROCESS INDUSTRY SECTOR –

## Part 1: Framework, definitions, system, hardware and application programming requirements

### 1 Scope

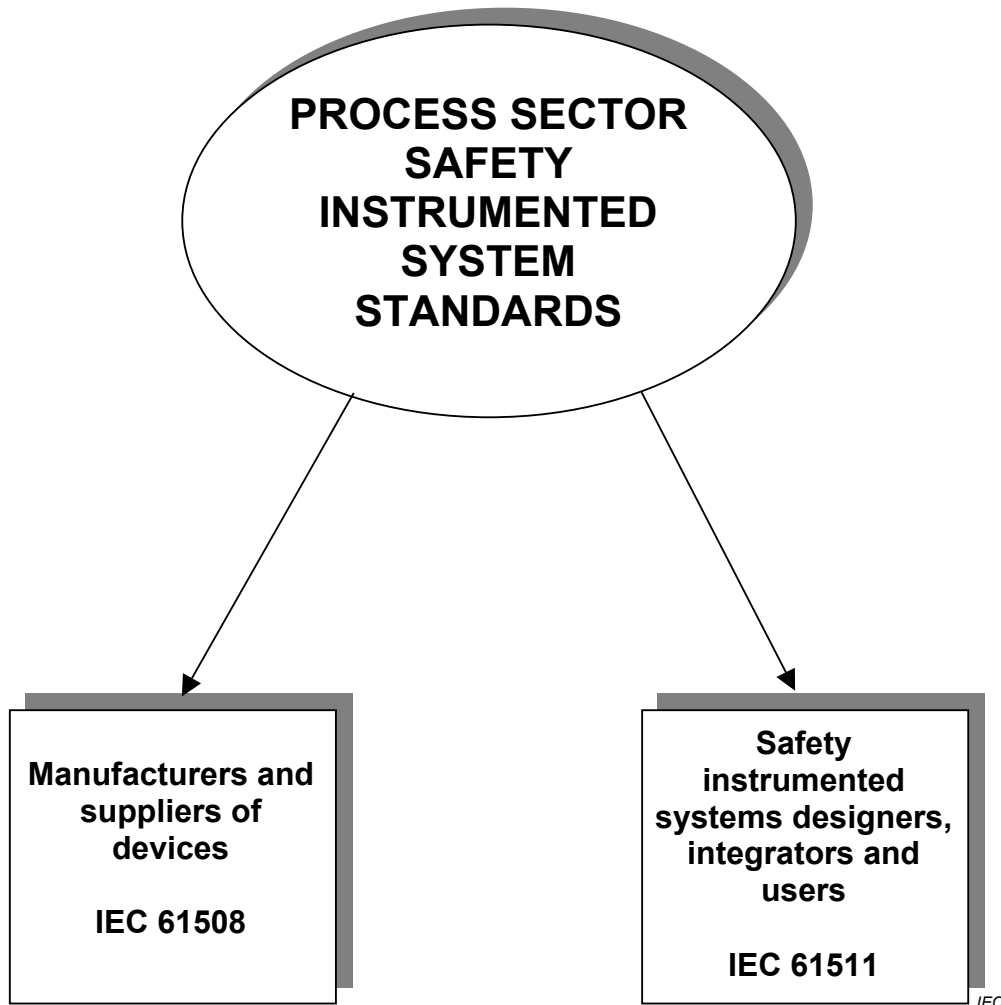
This part of IEC 61511 gives requirements for the specification, design, installation, operation and maintenance of a safety instrumented system (SIS), so that it can be confidently entrusted to achieve or maintain a safe state of the process. IEC 61511-1 has been developed as a process sector implementation of IEC 61508:2010.

In particular, IEC 61511-1:

- a) specifies the requirements for achieving functional safety but does not specify who is responsible for implementing the requirements (e.g., designers, suppliers, owner/operating company, contractor). This responsibility will be assigned to different parties according to safety planning, project planning and management, and national regulations;
- b) applies when devices that meets the requirements of the IEC 61508 series published in 2010, or IEC 61511-1:2016 [11.5], is integrated into an overall system that is to be used for a process sector application. It does not apply to manufacturers wishing to claim that devices are suitable for use in SISs for the process sector (see IEC 61508-2:2010 and IEC 61508-3:2010);
- c) defines the relationship between IEC 61511 and IEC 61508 (see Figures 2 and 3);
- d) applies when application programs are developed for systems having limited variability language or when using fixed programming language devices, but does not apply to manufacturers, SIS designers, integrators and users that develop embedded software (system software) or use full variability languages (see IEC 61508-3:2010);
- e) applies to a wide variety of industries within the process sector for example, chemicals, oil and gas, pulp and paper, pharmaceuticals, food and beverage, and non-nuclear power generation;  

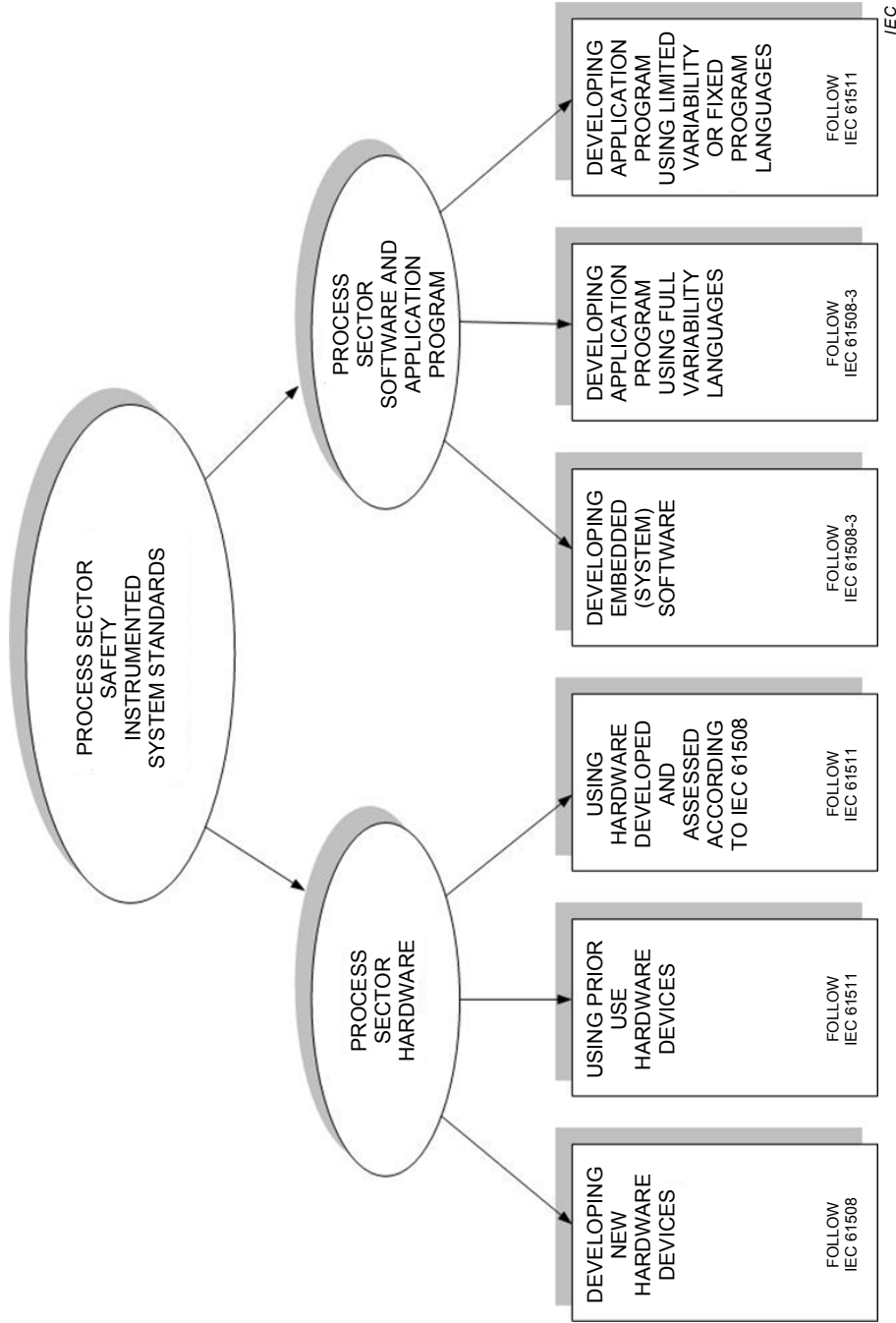
NOTE 1 Within the process sector some applications may have additional requirements that have to be satisfied.
- f) outlines the relationship between SIFs and other instrumented functions (see Figure 4);
- g) results in the identification of the functional requirements and safety integrity requirements for the SIF taking into account the risk reduction achieved by other methods;
- h) specifies life-cycle requirements for system architecture and hardware configuration, application programming, and system integration;
- i) specifies requirements for application programming for users and integrators of SISs.
- j) applies when functional safety is achieved using one or more SIFs for the protection of personnel, protection of the general public or protection of the environment;
- k) may be applied in non-safety applications for example asset protection;
- l) defines requirements for implementing SIFs as a part of the overall arrangements for achieving functional safety;
- m) uses a SIS safety life-cycle (see Figure 7) and defines a list of activities which are necessary to determine the functional requirements and the safety integrity requirements for the SIS;

- n) specifies that a H&RA is to be carried out to define the safety functional requirements and safety integrity levels (SIL) of each SIF;  
NOTE 2 Figure 9 presents an overview of risk reduction means.
- o) establishes numerical targets for average probability of failure on demand (in demand mode) and average frequency of dangerous failures (in demand mode or continuous mode) for each SIL;
- p) specifies minimum requirements for hardware fault tolerance (HFT);
- q) specifies measures and techniques required for achieving the specified SIL;
- r) defines a maximum level of functional safety performance (SIL 4) which can be achieved for a SIF implemented according to IEC 61511-1;
- s) defines a minimum level of functional safety performance (SIL 1) below which IEC 61511-1 does not apply;
- t) provides a framework for establishing the SIL but does not specify the SIL required for specific applications (which should be established based on knowledge of the particular application and on the overall targeted risk reduction);
- u) specifies requirements for all parts of the SIS from sensor to final element(s);
- v) defines the information that is needed during the SIS safety life-cycle;
- w) specifies that the design of the SIS takes into account human factors;
- x) does not place any direct requirements on the individual operator or maintenance person:



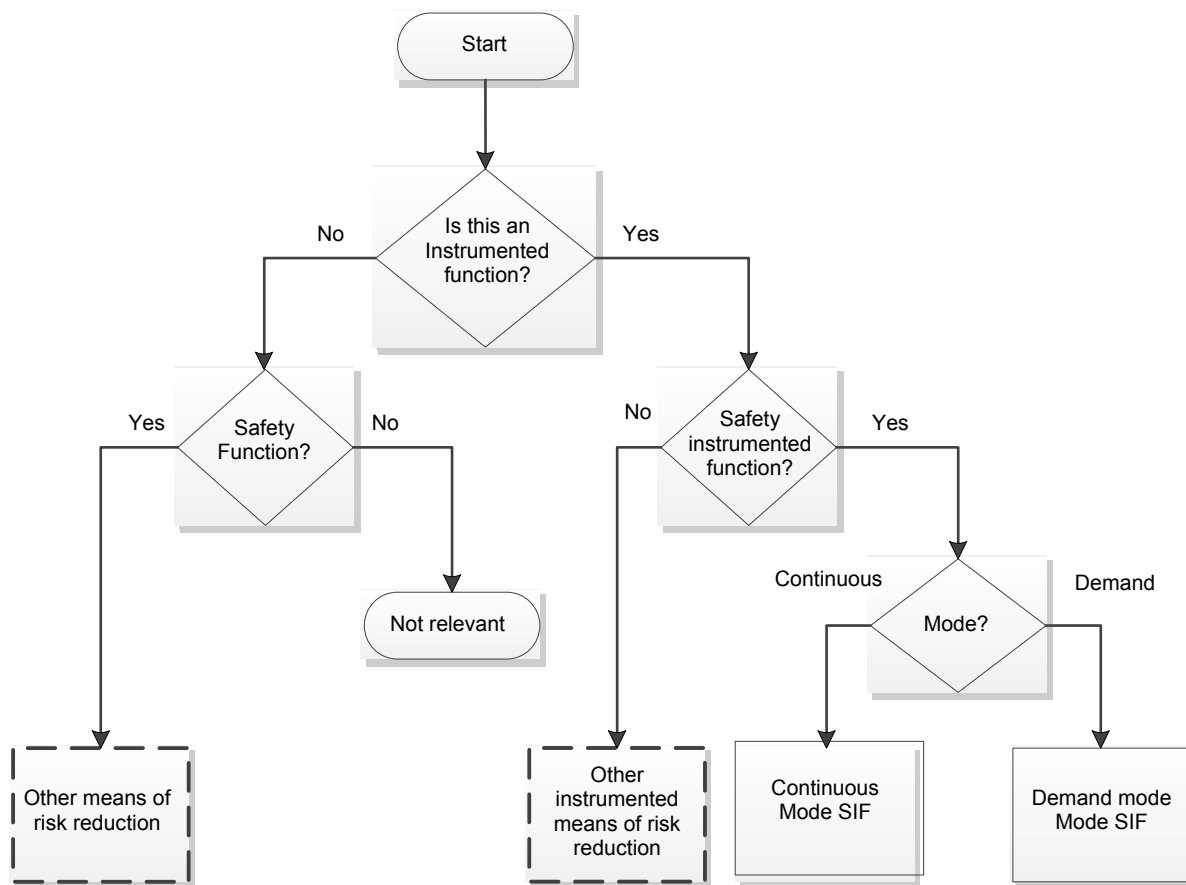
**Figure 2 – Relationship between IEC 61511 and IEC 61508**

NOTE 3 IEC 61508 is also used by safety instrumented designers, integrators and users where directed in IEC 61511.



**Figure 3 – Detailed relationship between IEC 61511 and IEC 61508**

NOTE 4 Subclause 7.2.2 in IEC 61511-1:2016 and IEC 61511-2:2016 contain guidance on handling integration of sub-systems that comply with other standards (such as machinery, burner, etc.).



Standard specifies activities which are to be carried out but requirements are not detailed

IEC

**Figure 4 – Relationship between safety instrumented functions and other functions**

## 2 Normative references

The following documents, in whole or in part, are normatively referenced in this document and are indispensable for its application. For dated references, only the edition cited applies. For undated references, the latest edition of the referenced document (including any amendments) applies.

IEC 61508-1:2010, *Functional safety of electrical/electronic/programmable electronic safety-related systems – Part 1: General Requirements*

IEC 61508-2:2010, *Functional safety of electrical/electronic/programmable electronic safety-related systems – Part 2: Requirements for electrical/electronic/programmable electronic safety-related systems*

IEC 61508-3:2010, *Functional safety of electrical/electronic/programmable electronic safety-related systems – Part 3: Software requirements*

## SOMMAIRE

|  |     |
|--|-----|
| AVANT-PROPOS.....  | 85  |
| INTRODUCTION.....  | 87  |
| 1 Domaine d'application.....   | 91  |
| 2 Références normatives .....  | 97  |
| 3 Termes, définitions et abréviations.....   | 97  |
| 3.1 Termes .....   | 97  |
| 3.2 Termes et définitions.....   | 97  |
| 3.3 Abréviations.....  | 119 |
| 4 Conformité à l'IEC 61511-1:2016 .....  | 120 |
| 5 Gestion de la sécurité fonctionnelle.....  | 120 |
| 5.1 Objectif.....  | 120 |
| 5.2 Exigences .....  | 120 |
| 5.2.1 Généralités .....  | 120 |
| 5.2.2 Organisation et ressources.....  | 120 |
| 5.2.3 Evaluation et gestion des risques .....  | 121 |
| 5.2.4 Planification de la sécurité .....   | 121 |
| 5.2.5 Mise en œuvre et surveillance.....   | 121 |
| 5.2.6 Evaluation, audits et révisions .....  | 122 |
| 5.2.7 Gestion de configuration du SIS .....  | 125 |
| 6 Exigences relatives au cycle de vie de sécurité .....  | 125 |
| 6.1 Objectifs .....  | 125 |
| 6.2 Exigences .....  | 127 |
| 6.3 Exigences relatives au cycle de vie de sécurité du SIS du programme<br>d'application.....  | 130 |
| 7 Vérification .....   | 133 |
| 7.1 Objectif.....  | 133 |
| 7.2 Exigences .....  | 133 |
| 8 Analyse de danger et de risque du processus.....   | 135 |
| 8.1 Objectifs .....  | 135 |
| 8.2 Exigences .....  | 135 |
| 9 Affectation des fonctions de sécurité aux couches de protection .....  | 136 |
| 9.1 Objectifs .....  | 136 |
| 9.2 Exigences relatives au processus d'allocation.....   | 137 |
| 9.3 Exigences relatives au système de commande de processus de base en tant<br>que couche de protection .....                          | 139 |
| 9.4 Exigences pour prévenir les défaillances de cause commune, les<br>défaillances de mode commun et les défaillances dépendantes..... | 141 |
| 10 Spécification des exigences de sécurité (SRS) du SIS.....   | 141 |
| 10.1 Objectif.....   | 141 |
| 10.2 Exigences générales .....   | 142 |
| 10.3 Exigences de sécurité du SIS .....  | 142 |
| 11 Conception et ingénierie du SIS.....  | 144 |
| 11.1 Objectif.....   | 144 |
| 11.2 Exigences générales .....   | 144 |
| 11.3 Exigences relatives au comportement du système lors de la détection d'une<br>anomalie.....  | 146 |

|        |   |     |
|--------|---|-----|
| 11.4   | Tolérance aux défauts du matériel .....   | 146 |
| 11.5   | Exigences relatives au choix des appareils .....  | 148 |
| 11.5.1 | Objectifs .....   | 148 |
| 11.5.2 | Exigences générales .....   | 148 |
| 11.5.3 | Exigences relatives au choix des appareils basés sur l'utilisation préalable .....  | 148 |
| 11.5.4 | Exigences relatives au choix des appareils programmables FPL (p. ex.: appareils de terrain) basés sur l'utilisation préalable ..... | 149 |
| 11.5.5 | Exigences relatives au choix des appareils programmables LVL basés sur l'utilisation préalable .....                                | 150 |
| 11.5.6 | Exigences relatives au choix des appareils programmables FVL .....  | 151 |
| 11.6   | Appareils de terrain .....  | 151 |
| 11.7   | Interfaces .....  | 151 |
| 11.7.1 | Généralités .....   | 151 |
| 11.7.2 | Exigences relatives à l'interface opérateur .....   | 151 |
| 11.7.3 | Exigences relatives à l'interface de maintenance/d'ingénierie .....   | 152 |
| 11.7.4 | Exigences relatives à l'interface de communication .....  | 153 |
| 11.8   | Exigences relatives à la maintenance ou à la conception des essais .....  | 153 |
| 11.9   | Quantification de défaillance aléatoire .....   | 154 |
| 12     | Développement du programme d'application du SIS .....   | 155 |
| 12.1   | Objectif .....  | 155 |
| 12.2   | Exigences générales .....   | 156 |
| 12.3   | Conception du programme d'application .....   | 157 |
| 12.4   | Mise en œuvre du programme d'application .....  | 158 |
| 12.5   | Exigences relatives à la vérification du programme d'application (revue et essai) .....   | 159 |
| 12.6   | Exigences relatives à la méthodologie et aux outils du programme d'application .....  | 160 |
| 13     | Essai de réception en usine (ERU) .....   | 161 |
| 13.1   | Objectif .....  | 161 |
| 13.2   | Recommandations .....   | 161 |
| 14     | Installation et mise en service du SIS .....  | 162 |
| 14.1   | Objectifs .....   | 162 |
| 14.2   | Exigences .....   | 162 |
| 15     | Validation de sécurité du SIS .....   | 163 |
| 15.1   | Objectif .....  | 163 |
| 15.2   | Exigences .....   | 163 |
| 16     | Fonctionnement et maintenance du SIS .....  | 166 |
| 16.1   | Objectifs .....   | 166 |
| 16.2   | Exigences .....   | 166 |
| 16.3   | Essais périodiques et inspection .....  | 169 |
| 16.3.1 | Essais périodiques .....  | 169 |
| 16.3.2 | Inspection .....  | 170 |
| 16.3.3 | Documentation des essais périodiques et de l'inspection .....   | 170 |
| 17     | Modification du SIS .....   | 170 |
| 17.1   | Objectifs .....   | 170 |
| 17.2   | Exigences .....   | 171 |
| 18     | Déclassement du SIS .....   | 171 |
| 18.1   | Objectifs .....   | 171 |

|   |     |
|---|-----|
| 18.2 Exigences .....  | 172 |
| 19 Exigences relatives aux informations et à la documentation .....   | 172 |
| 19.1 Objectifs .....  | 172 |
| 19.2 Exigences .....  | 172 |
| Bibliographie .....   | 174 |
| <br>  |     |
| Figure 1 – Cadre général de la série IEC 61511 .....  | 90  |
| Figure 2 – Relations entre l'IEC 61511 et l'IEC 61508 .....   | 93  |
| Figure 3 – Relations détaillées entre l'IEC 61511 et l'IEC 61508 .....  | 95  |
| Figure 4 – Relations entre les fonctions instrumentées de sécurité et les autres fonctions.....                               | 96  |
| Figure 5 – Système électronique programmable (PES): structure et terminologie .....   | 110 |
| Figure 6 – Exemple d'architectures SIS comprenant trois sous-systèmes SIS.....  | 113 |
| Figure 7 – Phases de cycle de vie de sécurité d'un SIS et étapes FSA.....   | 127 |
| Figure 8 – Cycle de vie de sécurité du programme d'application et ses relations avec le cycle de vie de sécurité du SIS ..... | 131 |
| Figure 9 – Couches de protection types et moyens de réduction de risque .....   | 140 |
| <br>  |     |
| Tableau 1 – Abréviations utilisées dans l'IEC 61511 .....   | 119 |
| Tableau 2 – Vue d'ensemble du cycle de vie de sécurité d'un SIS (1 de 2) .....  | 128 |
| Tableau 3 – Cycle de vie de sécurité du programme d'application: vue d'ensemble (1 de 2) .....                                | 132 |
| Tableau 4 – Exigences concernant l'intégrité de sécurité: $PFD_{avg}$ .....   | 137 |
| Tableau 5 – Exigences concernant l'intégrité de sécurité: fréquence moyenne de défaillance dangereuse de la SIF .....         | 137 |
| Tableau 6 – Exigences de HFT minimale en fonction du SIL .....  | 147 |

## COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

### **SÉCURITÉ FONCTIONNELLE – SYSTÈMES INSTRUMENTES DE SÉCURITÉ POUR LE SECTEUR DES INDUSTRIES DE TRANSFORMATION –**

#### **Partie 1: Cadre, définitions, exigences pour le système, le matériel et la programmation d'application**

#### AVANT-PROPOS

- 1) La Commission Electrotechnique Internationale (IEC) est une organisation mondiale de normalisation composée de l'ensemble des comités électrotechniques nationaux (Comités nationaux de l'IEC). L'IEC a pour objet de favoriser la coopération internationale pour toutes les questions de normalisation dans les domaines de l'électricité et de l'électronique. A cet effet, l'IEC – entre autres activités – publie des Normes internationales, des Spécifications techniques, des Rapports techniques, des Spécifications accessibles au public (PAS) et des Guides (ci-après dénommés "Publication(s) de l'IEC"). Leur élaboration est confiée à des comités d'études, aux travaux desquels tout Comité national intéressé par le sujet traité peut participer. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'IEC, participent également aux travaux. L'IEC collabore étroitement avec l'Organisation Internationale de Normalisation (ISO), selon des conditions fixées par accord entre les deux organisations.
- 2) Les décisions ou accords officiels de l'IEC concernant les questions techniques représentent, dans la mesure du possible, un accord international sur les sujets étudiés, étant donné que les Comités nationaux de l'IEC intéressés sont représentés dans chaque comité d'études.
- 3) Les Publications de l'IEC se présentent sous la forme de recommandations internationales et sont agréées comme telles par les Comités nationaux de l'IEC. Tous les efforts raisonnables sont entrepris afin que l'IEC s'assure de l'exactitude du contenu technique de ses publications; l'IEC ne peut pas être tenue responsable de l'éventuelle mauvaise utilisation ou interprétation qui en est faite par un quelconque utilisateur final.
- 4) Dans le but d'encourager l'uniformité internationale, les Comités nationaux de l'IEC s'engagent, dans toute la mesure possible, à appliquer de façon transparente les Publications de l'IEC dans leurs publications nationales et régionales. Toutes divergences entre toutes Publications de l'IEC et toutes publications nationales ou régionales correspondantes doivent être indiquées en termes clairs dans ces dernières.
- 5) L'IEC elle-même ne fournit aucune attestation de conformité. Des organismes de certification indépendants fournissent des services d'évaluation de conformité et, dans certains secteurs, accèdent aux marques de conformité de l'IEC. L'IEC n'est responsable d'aucun des services effectués par les organismes de certification indépendants.
- 6) Tous les utilisateurs doivent s'assurer qu'ils sont en possession de la dernière édition de cette publication.
- 7) Aucune responsabilité ne doit être imputée à l'IEC, à ses administrateurs, employés, auxiliaires ou mandataires, y compris ses experts particuliers et les membres de ses comités d'études et des Comités nationaux de l'IEC, pour tout préjudice causé en cas de dommages corporels et matériels, ou de tout autre dommage de quelque nature que ce soit, directe ou indirecte, ou pour supporter les coûts (y compris les frais de justice) et les dépenses découlant de la publication ou de l'utilisation de cette Publication de l'IEC ou de toute autre Publication de l'IEC, ou au crédit qui lui est accordé.
- 8) L'attention est attirée sur les références normatives citées dans cette publication. L'utilisation de publications référencées est obligatoire pour une application correcte de la présente publication.
- 9) L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments de la présente Publication de l'IEC peuvent faire l'objet de droits de brevet. L'IEC ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de brevets et de ne pas avoir signalé leur existence.

La Norme internationale IEC 61511-1 a été établie par le sous-comité 65A: Aspects systèmes, du comité d'études 65 de l'IEC: Mesure, commande et automation dans les processus industriels.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition parue en 2003. Cette édition constitue une révision technique. Cette édition inclut les modifications techniques majeures suivantes par rapport à l'édition précédente:



- remplacement des références et exigences logiciel par des références et exigences de programmation d'application;
- exigences d'évaluation de la sécurité fonctionnelle décrites avec plus de détails pour améliorer la gestion de la sécurité fonctionnelle.
- ajout de la gestion des exigences de changement;
- ajout des exigences d'évaluation du risque de sécurité;
- extension des exigences au système de base de contrôle de processus comme couche de protection;
- modification des exigences relatives à la tolérance de panne matérielle et réexamen minutieux pour comprendre les options utilisateurs/intégrateurs.

Le texte de cette norme est issu des documents suivants:

| FDIS         | Rapport de vote |
|--------------|-----------------|
| 65A/777/FDIS | 65A/784/RVD     |

Le rapport de vote indiqué dans le tableau ci-dessus donne toute information sur le vote ayant abouti à l'approbation de cette norme.

Cette publication a été rédigée selon les Directives ISO/IEC, Partie 2.

Une liste de toutes les parties de la série IEC 61511, publiées sous le titre général *Sécurité fonctionnelle – Systèmes instrumentés de sécurité pour le secteur des industries de transformation*, peut être consultée sur le site web de l'IEC.

Le comité a décidé que le contenu de cette publication ne sera pas modifié avant la date de stabilité indiquée sur le site web de l'IEC sous "<http://webstore.iec.ch>" dans les données relatives à la publication recherchée. A cette date, la publication sera

- reconduite,
- supprimée,
- remplacée par une édition révisée, ou
- amendée.

Le contenu du corrigendum de septembre 2016 a été pris en considération dans cet exemplaire.

## INTRODUCTION

Les systèmes instrumentés de sécurité (SIS, Safety Instrumented System) sont utilisés dans les industries de transformation depuis de nombreuses années pour remplir des fonctions instrumentées de sécurité (SIF, Safety Instrumented Function). Si l'instrumentation doit être effectivement utilisée pour réaliser des SIF, il est essentiel que cette instrumentation satisfasse à certaines normes et certains niveaux de performance minimaux.

La série IEC 61511 concerne l'application des SIS aux industries de transformation. La série IEC 61511 porte également sur la réalisation d'une analyse de danger et de risque relative au processus (H&RA) visant à en déduire la spécification relative aux SIS. D'autres contributions du système de sécurité sont uniquement prises en compte eu égard aux exigences de performance du SIS. Le SIS inclut tous les appareils nécessaires à l'acheminement de la SIF entre le capteur et l'élément terminal.

La série IEC 61511 aborde deux concepts essentiels à son application: le cycle de vie de sécurité des SIS et les niveaux d'intégrité de sécurité (SIL).

La série IEC 61511 concerne les SIS reposant sur l'utilisation d'une technologie électrique/électronique/électronique programmable. Si d'autres technologies sont utilisées pour les unités logiques, il convient d'appliquer les principes de base de la série IEC 61511 pour garantir que les exigences de sécurité fonctionnelle soient satisfaites. La série IEC 61511 concerne également les capteurs et les éléments terminaux des SIS, quelle que soit la technologie utilisée. La série IEC 61511 est propre aux industries de transformation, dans le cadre de la série IEC 61508.

La série IEC 61511 définit une approche concernant les activités relatives au cycle de vie de sécurité des SIS dans le but de satisfaire à ces principes minimaux. Cette approche a été adoptée afin de mettre en œuvre une politique technique cohérente et rationnelle.

Dans la plupart des cas, la sécurité est obtenue de la meilleure façon par une conception de processus à sécurité intrinsèque. Toutefois, dans certains cas, cela s'avère impossible ou peu pratique. Si nécessaire, cette approche peut être combinée à un ou plusieurs systèmes de protection afin de couvrir les risques résiduels identifiés éventuels. Les systèmes de protection peuvent reposer sur différentes technologies (chimique, mécanique, hydraulique, pneumatique, électrique, électronique, électronique programmable). Pour faciliter cette approche, la série IEC 61511:

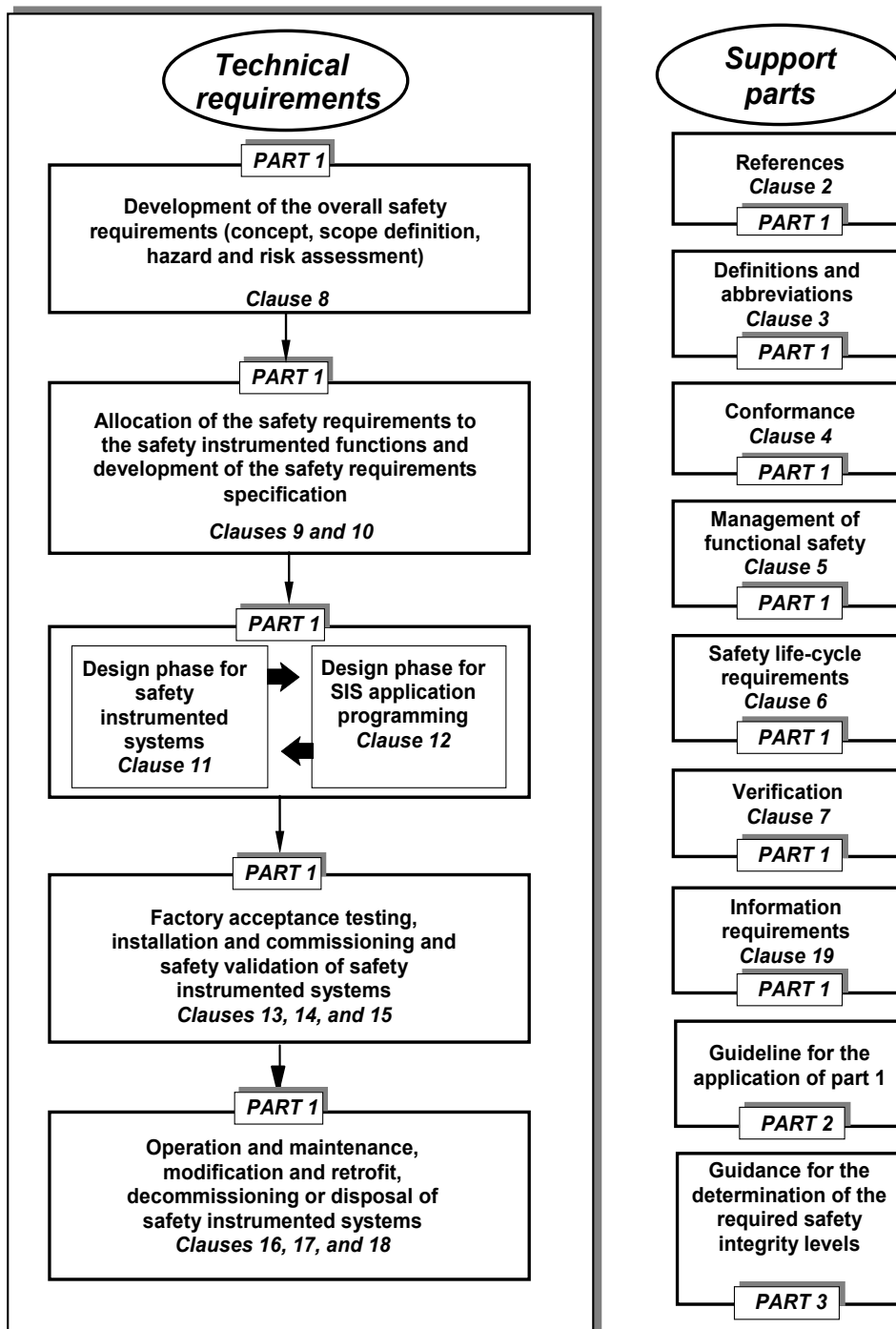
- aborde la réalisation d'une analyse de danger et de risque pour identifier les exigences de sécurité globales;
- prend en compte l'affectation des exigences de sécurité aux SIS;
- s'inscrit dans un cadre applicable à tous les moyens instrumentés qui permettent d'obtenir la sécurité fonctionnelle;
- détaille l'utilisation de certaines activités, telles que la gestion de la sécurité, qui peuvent être applicables à toute méthode permettant d'obtenir la sécurité fonctionnelle.

La série IEC 61511 relative aux SIS pour les industries de transformation:

- prend en compte toutes les phases relatives au cycle de vie de sécurité des SIS (concept initial, conception, mise en œuvre, fonctionnement, maintenance et déclassement);
- permet d'harmoniser les normes des industries de transformation nationales existantes ou nouvelles par rapport à la série IEC 61511.

L'IEC 61511 vise à obtenir un haut niveau de cohérence (p. ex.: des principes sous-jacents, de la terminologie et de l'information) dans le secteur des industries de transformation. Il convient de noter que cela présente des avantages tant du point de vue de la sécurité que du point de vue économique. La Figure 1 ci-dessous présente un cadre général de la série IEC 61511.

Dans les juridictions où les autorités compétentes (p. ex.: nationales, fédérales, étatiques, provinciales, cantonales, municipales) ont défini des réglementations relatives à la conception de la sécurité des processus, la gestion de la sécurité des processus ou autres, ces réglementations sont prioritaires par rapport aux exigences définies dans la série IEC 61511.



| <b>Anglais</b>  | <b>Français</b>   |
|---|---|
| Technical requirements  | Exigences techniques  |
| PART 1  | PARTIE 1  |
| PART 2  | PARTIE 2  |
| PART 3  | PARTIE 3  |
| Development of the overall safety requirements (concept, scope definition, hazard and risk assessment)<br>Clause 8                                      | Développement des exigences de sécurité globales (concept, définition du domaine d'application, analyse de danger et de risque)<br>Article 8                    |
| Allocation of the safety requirements to the safety instrumented functions and development of the safety requirements specification<br>Clauses 9 and 10 | Allocation des exigences de sécurité aux fonctions instrumentées de sécurité et développement de la spécification des exigences de sécurité<br>Articles 9 et 10 |
| Design phase for safety instrumented systems<br>Clause 11   | Phase de conception pour les systèmes instrumentés de sécurité<br>Article 11  |
| Design phase for SIS application programming<br>Clause 12   | Phase de conception pour la programmation d'application du SIS<br>Article 12  |
| Factory acceptance testing, installation and commissioning and safety validation of safety instrumented systems<br>Clauses 13, 14, and 15               | Essais de réception en usine, installation et mise en service, et validation de la sécurité des systèmes instrumentés de sécurité<br>Articles 13, 14, et 15     |
| Operation and maintenance, modification and retrofit, decommissioning or disposal of safety instrumented systems<br>Clauses 16,17, and 18               | Fonctionnement et maintenance, modification et remise à niveau, déclassement ou mise au rebut des systèmes instrumentés de sécurité<br>Articles 16, 17, et 18   |
| Support parts   | Parties de prise en charge  |
| References<br>Clause 2  | Références<br>Article 2   |
| Definitions and abbreviations<br>Clause 3   | Définitions et abréviations<br>Article 3  |
| Conformance<br>Clause 4   | Conformité<br>Article 4   |
| Management of functional safety<br>Clause 5   | Gestion de la sécurité fonctionnelle<br>Article 5   |
| Safety life-cycle requirements<br>Clause 6  | Exigences relatives au cycle de vie de sécurité<br>Article 6  |
| Verification<br>Clause 7  | Vérification<br>Article 7   |
| Information requirements<br>Clause 19   | Exigences relatives aux informations<br>Article 19  |
| Guideline for the application of part 1   | Ligne directrice pour l'application de la partie 1  |
| Guidance for the determination of the required safety integrity levels  | Ligne directrice pour la détermination des niveaux d'intégrité de sécurité exigés   |

**Figure 1 – Cadre général de la série IEC 61511**

# SÉCURITÉ FONCTIONNELLE – SYSTÈMES INSTRUMENTÉS DE SÉCURITÉ POUR LE SECTEUR DES INDUSTRIES DE TRANSFORMATION –

## Partie 1: Cadre, définitions, exigences pour le système, le matériel et la programmation d'application

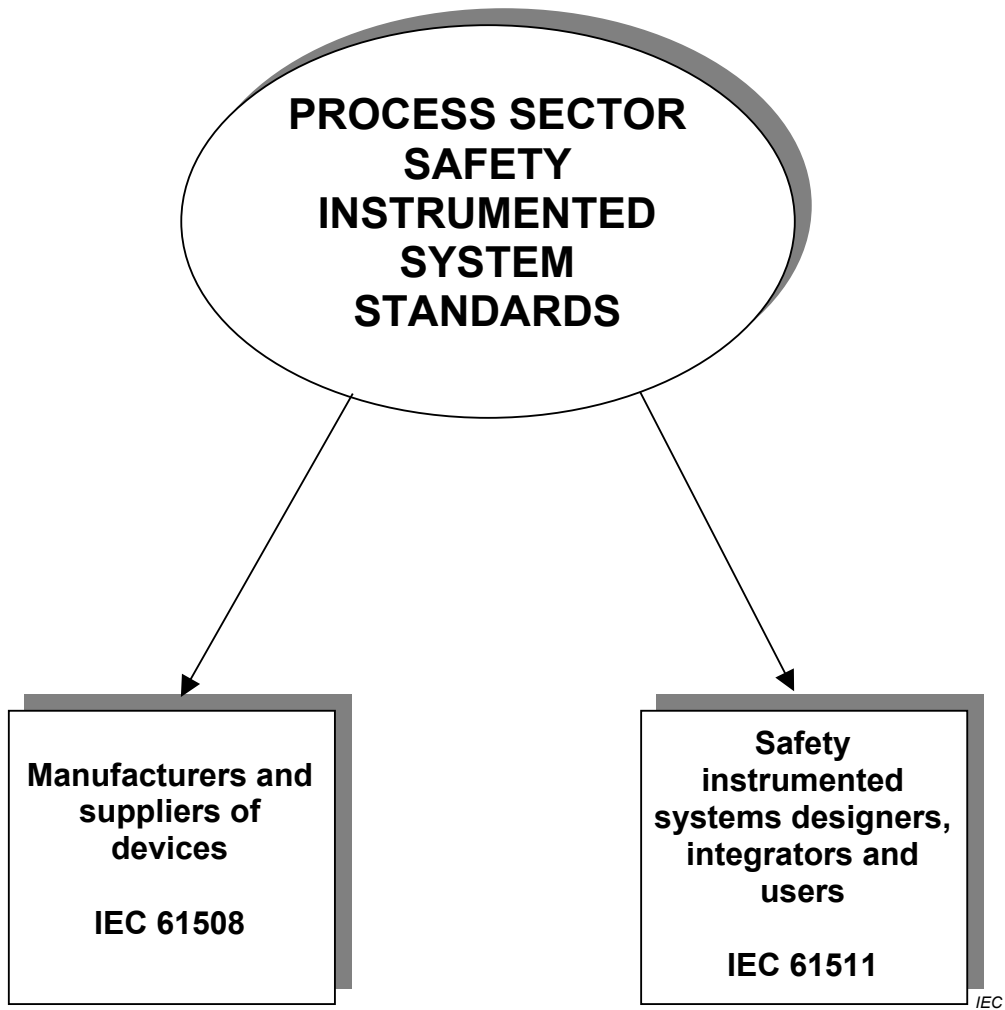
### 1 Domaine d'application

La présente partie de l'IEC 61511 décrit les exigences relatives à la spécification, la conception, l'installation, au fonctionnement et à la maintenance d'un système instrumenté de sécurité (SIS, Safety Instrumented System) de manière à ce qu'il puisse être mis en œuvre en toute confiance pour établir ou maintenir le processus dans un état de sécurité convenable. L'IEC 61511-1 a été conçue pour être une mise en œuvre de l'IEC 61508:2010 dans le secteur des industries de transformation.

En particulier, l'IEC 61511-1:

- a) spécifie les exigences permettant d'obtenir la sécurité fonctionnelle, mais ne spécifie pas la responsabilité de la mise en œuvre des exigences (p. ex.: les concepteurs, les fournisseurs, la société propriétaire/exploitante, l'entrepreneur). Cette responsabilité sera assignée aux différentes parties selon la planification de la sécurité, la planification et la gestion de projets, ainsi que les règlements nationaux;
- b) s'applique lorsque des appareils satisfaisant aux exigences de la série IEC 61508 parue en 2010 ou de l'IEC 61511-1:2016 [11.5] sont intégrés dans un système qui doit être utilisé pour une application du secteur des industries de transformation. Elle ne concerne pas les fabricants qui souhaitent revendiquer la possibilité d'utiliser ces appareils dans les SIS du secteur des industries de transformation (voir l'IEC 61508-2:2010 et l'IEC 61508-3:2010);
- c) définit les relations entre les normes IEC 61511 et IEC 61508 (voir Figures 2 et 3);
- d) s'applique lorsque des programmes d'application sont développés pour des systèmes possédant un langage de variabilité limitée ou lors de l'utilisation d'appareil à langage de programmation figé, mais ne s'applique pas aux fabricants, concepteurs, intégrateurs et utilisateurs du SIS qui développent des logiciels intégrés (logiciels système) ou utilisent des langages de variabilité totale (voir l'IEC 61508-3:2010);
- e) s'applique à de nombreuses industries de transformation (p. ex.: produits chimiques, pétrole et gaz, pâte à papier et papier, produits pharmaceutiques, produits alimentaires et boissons, production d'électricité non-nucléaire);  
NOTE 1 Dans le secteur des industries de transformation, certaines applications peuvent faire l'objet d'exigences supplémentaires qui doivent être satisfaites.
- f) met en évidence les relations entre les SIF et d'autres fonctions instrumentées (voir Figure 4);
- g) aboutit à l'identification des exigences fonctionnelles et des exigences concernant l'intégrité de sécurité relatives aux SIF en tenant compte de la réduction de risque obtenue par d'autres méthodes;
- h) spécifie les exigences relatives au cycle de vie de l'architecture du système et la configuration du matériel, ainsi que de la programmation d'application et de l'intégration du système;
- i) spécifie les exigences relatives à la programmation d'application pour les intégrateurs et utilisateurs de SIS;

- j) s'applique lorsque la sécurité fonctionnelle est obtenue en utilisant une ou plusieurs SIF pour la protection du personnel, la protection du grand public ou la protection de l'environnement;
- k) peut s'appliquer dans des applications non liées à la sécurité (la protection de biens, par exemple);
- l) définit les exigences pour la mise en œuvre des SIF dans le cadre des dispositions globales permettant d'obtenir la sécurité fonctionnelle;
- m) utilise le cycle de vie de sécurité d'un SIS (voir Figure 7) et définit une liste des activités devant être réalisées pour déterminer les exigences fonctionnelles, ainsi que les exigences concernant l'intégrité de sécurité relatives au SIS;
- n) spécifie qu'une H&RA doit être réalisée pour définir les exigences de sécurité fonctionnelle et les niveaux d'intégrité de sécurité (SIL) de chaque SIF;  
NOTE 2 Pour avoir une vue d'ensemble des moyens de réduction de risque, voir la Figure 9.
- o) établit des objectifs quantitatifs relatifs à la probabilité moyenne de défaillance en cas de sollicitation (en mode sollicitation) et à la fréquence moyenne de défaillance dangereuse (en mode sollicitation ou en mode continu) pour chaque SIL;
- p) spécifie des exigences minimales pour la tolérance aux défauts du matériel (HFT);
- q) spécifie les mesures et techniques exigées pour obtenir le SIL indiqué;
- r) définit un niveau maximal de performance de sécurité fonctionnelle (SIL 4) qui peut être atteint pour une SIF mise en œuvre conformément à l'IEC 61511-1;
- s) définit un niveau minimal de performance de sécurité fonctionnelle (SIL 1) au-dessous duquel l'IEC 61511-1 ne s'applique pas;
- t) fournit un cadre pour l'établissement du SIL, mais ne spécifie pas le SIL exigé pour les applications spécifiques (qu'il convient d'établir sur la base de la connaissance de l'application particulière et par rapport à la réduction de risque globale souhaitée);
- u) spécifie les exigences pour toutes les parties du SIS, depuis le capteur jusqu'à l'élément terminal ou jusqu'aux éléments terminaux;
- v) définit les informations qui sont nécessaires pendant le cycle de vie de sécurité du SIS;
- w) spécifie que la conception du SIS tient compte des facteurs humains;
- x) n'applique aucune exigence directe relative à l'opérateur individuel ou au technicien de maintenance.



| Anglais  | Français  |
|--|---|
| PROCESS SECTOR SAFETY INSTRUMENTED SYSTEM STANDARDS          | NORMES RELATIVES AUX SYSTEMES INSTRUMENTES DE SECURITE DANS LE SECTEUR DES INDUSTRIES DE TRANSFORMATION |
| Manufacturers and suppliers of devices                       | Fabricants et fournisseurs d'appareils  |
| IEC 61508  | IEC 61508   |
| Safety instrumented systems designers, integrators and users | Concepteurs, intégrateurs et utilisateurs de systèmes instrumentés de sécurité                          |
| IEC 61511  | IEC 61511   |

**Figure 2 – Relations entre l'IEC 61511 et l'IEC 61508**

NOTE 3 L'IEC 61508 est également utilisée par les concepteurs, intégrateurs et utilisateurs de SIS lorsque cela est indiqué dans l'IEC 61511.



- remplacement des références et exigences logiciel par des références et exigences de programmation d'application;
- exigences d'évaluation de la sécurité fonctionnelle décrites avec plus de détails pour améliorer la gestion de la sécurité fonctionnelle.
- ajout de la gestion des exigences de changement;
- ajout des exigences d'évaluation du risque de sécurité;
- extension des exigences au système de base de contrôle de processus comme couche de protection;
- modification des exigences relatives à la tolérance de panne matérielle et réexamen minutieux pour comprendre les options utilisateurs/intégrateurs.

Le texte de cette norme est issu des documents suivants:

| FDIS         | Rapport de vote |
|--------------|-----------------|
| 65A/777/FDIS | 65A/784/RVD     |

Le rapport de vote indiqué dans le tableau ci-dessus donne toute information sur le vote ayant abouti à l'approbation de cette norme.

Cette publication a été rédigée selon les Directives ISO/IEC, Partie 2.

Une liste de toutes les parties de la série IEC 61511, publiées sous le titre général *Sécurité fonctionnelle – Systèmes instrumentés de sécurité pour le secteur des industries de transformation*, peut être consultée sur le site web de l'IEC.

Le comité a décidé que le contenu de cette publication ne sera pas modifié avant la date de stabilité indiquée sur le site web de l'IEC sous "<http://webstore.iec.ch>" dans les données relatives à la publication recherchée. A cette date, la publication sera

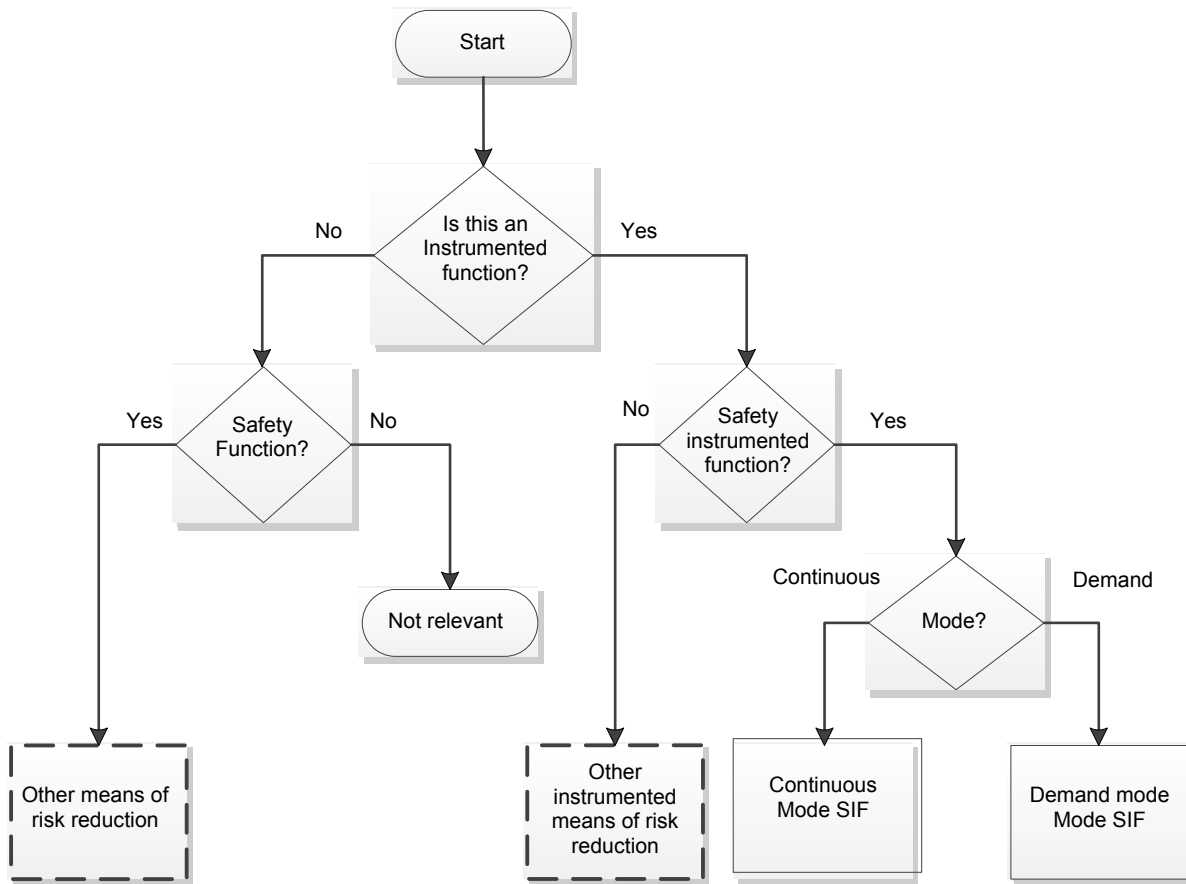
- reconduite,
- supprimée,
- remplacée par une édition révisée, ou
- amendée.

Le contenu du corrigendum de septembre 2016 a été pris en considération dans cet exemplaire.

| Anglais   | Français   |
|---|--|
| PROCESS SECTOR SAFETY INSTRUMENTED SYSTEM STANDARDS                                 | NORMES RELATIVES AUX SYSTEMES INSTRUMENTES DE SECURITE DANS LE SECTEUR DES INDUSTRIES DE TRANSFORMATION                  |
| PROCESS SECTOR HARDWARE   | MATERIEL POUR LE SECTEUR DES INDUSTRIES DE TRANSFORMATION  |
| PROCESS SECTOR SOFTWARE & APPLICATION PROGRAM                                       | LOGICIEL ET PROGRAMME D'APPLICATION POUR LE SECTEUR DES INDUSTRIES DE TRANSFORMATION                                     |
| DEVELOPING NEW HARDWARE DEVICES   | DEVELOPPEMENT DE NOUVEAUX APPAREILS MATERIELS  |
| FOLLOW IEC 61508  | SUIVRE L'IEC 61508   |
| USING PRIOR USE HARDWARE DEVICES  | UTILISATION D'APPAREILS MATERIELS BASES SUR L'UTILISATION ANTERIEURE   |
| FOLLOW IEC 61511  | SUIVRE L'IEC 61511   |
| USING HARDWARE DEVELOPED AND ASSESSED ACCORDING TO IEC 61508                        | UTILISATION DE MATERIEL DEVELOPPE ET EVALUE CONFORMEMENT A L'IEC 61508   |
| DEVELOPING EMBEDDED (SYSTEM) SOFTWARE   | DEVELOPPEMENT DE LOGICIELS (SYSTEME) INTEGRES  |
| FOLLOW IEC 61508-3  | SUIVRE L'IEC 61508-3   |
| DEVELOPING APPLICATION PROGRAM USING FULL VARIABILITY LANGUAGES                     | DEVELOPPEMENT DE PROGRAMME D'APPLICATION UTILISANT DES LANGAGES DE VARIABILITE TOTALE                                    |
| DEVELOPING APPLICATION PROGRAM USING LIMITED VARIABILITY OR FIXED PROGRAM LANGUAGES | DEVELOPPEMENT DE PROGRAMME D'APPLICATION UTILISANT DES LANGAGES DE VARIABILITE LIMITEE OU DES LANGAGES DE PROGRAMME FIGE |

**Figure 3 – Relations détaillées entre l'IEC 61511 et l'IEC 61508**

NOTE 4 Pour connaître les lignes directrices concernant le traitement de l'intégration des sous-systèmes qui satisfont à d'autres normes (machines, brûleur, etc.), voir 7.2.2 de l'IEC 61511-1:2016 et l'IEC 61511-2:2016.



Standard specifies activities which are to be carried out but requirements are not detailed

IEC

| Anglais   | Français   |
|---|--|
| Start   | Démarrage  |
| Is this an Instrumented function?   | Est-ce une fonction instrumentée?  |
| No  | Non  |
| Yes   | Oui  |
| Safety Function?  | Fonction de sécurité?  |
| Safety instrumented function?   | Fonction instrumentée de sécurité?   |
| Not relevant  | Non pertinent  |
| Mode?   | Mode?  |
| Continuous  | Continu  |
| Demand  | Sollicitation  |
| Other means of risk reduction   | Autres moyens de réduction de risque   |
| Other instrumented means of risk reduction  | Autres moyens instrumentés de réduction de risque  |
| Continuous Mode SIF   | SIF en mode continu  |
| Demand mode Mode SIF  | SIF en mode sollicitation  |
| Standard specifies activities which are to be carried out but requirements are not detailed | La norme spécifie les activités devant être réalisées, mais les exigences ne sont pas détaillées |

**Figure 4 – Relations entre les fonctions instrumentées de sécurité et les autres fonctions**

## 2 Références normatives

Les documents suivants sont cités en référence de manière normative, en intégralité ou en partie, dans le présent document et sont indispensables pour son application. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

IEC 61508-1:2010, *Sécurité fonctionnelle des systèmes électriques/électroniques/électroniques programmables relatifs à la sécurité – Partie 1: Exigences générales*

IEC 61508-2:2010, *Sécurité fonctionnelle des systèmes électriques/électroniques/électroniques programmables relatifs à la sécurité – Partie 2: Exigences pour les systèmes électriques/électroniques/électroniques programmables relatifs à la sécurité*

IEC 61508-3:2010, *Sécurité fonctionnelle des systèmes électriques/électroniques/électroniques programmables relatifs à la sécurité – Partie 3: Exigences concernant les logiciels*