



# INTERNATIONAL STANDARD

# NORME INTERNATIONALE



---

**Electric motor-operated hand-held tools, transportable tools and lawn and garden machinery – Safety –  
Part 3-4: Particular requirements for transportable bench grinders**

**Outils électroportatifs à moteur, outils portables et machines pour jardins et pelouses – Sécurité –  
Partie 3-4: Exigences particulières pour les tourets à meuler transportables**

INTERNATIONAL  
ELECTROTECHNICAL  
COMMISSION

COMMISSION  
ELECTROTECHNIQUE  
INTERNATIONALE

---

ICS 25.140.20

ISBN 978-2-8322-3204-0

**Warning! Make sure that you obtained this publication from an authorized distributor.  
Attention! Veuillez vous assurer que vous avez obtenu cette publication via un distributeur agréé.**

## CONTENTS

|  |    |
|--|----|
| FOREWORD.....  | 4  |
| 1 Scope.....   | 6  |
| 2 Normative references.....  | 6  |
| 3 Terms and definitions .....  | 6  |
| 4 General requirements .....   | 7  |
| 5 General conditions for the tests.....                                  | 7  |
| 6 Radiation, toxicity and similar hazards .....                          | 7  |
| 7 Classification.....  | 7  |
| 8 Marking and instructions .....   | 7  |
| 9 Protection against access to live parts .....                          | 9  |
| 10 Starting .....  | 9  |
| 11 Input and current .....   | 9  |
| 12 Heating .....   | 9  |
| 13 Resistance to heat and fire .....                                     | 9  |
| 14 Moisture resistance .....   | 9  |
| 15 Resistance to rusting.....  | 9  |
| 16 Overload protection of transformers and associated circuits.....      | 9  |
| 17 Endurance.....  | 10 |
| 18 Abnormal operation .....  | 10 |
| 19 Mechanical hazards.....   | 10 |
| 20 Mechanical strength.....  | 14 |
| 21 Construction.....   | 16 |
| 22 Internal wiring.....  | 17 |
| 23 Components.....   | 17 |
| 24 Supply connection and external flexible cables and cords.....         | 17 |
| 25 Terminals for external conductors .....                               | 17 |
| 26 Provision for earthing.....   | 17 |
| 27 Screws and connections .....  | 17 |
| 28 Creepage distances, clearances and distances through insulation ..... | 17 |
| Annexes .....  | 22 |
| Annex I (informative) Measurement of noise and vibration emissions ..... | 22 |
| Bibliography .....   | 23 |
| Figure 101 – Bench grinder.....  | 18 |
| Figure 102 – Opening angles and dimensions for a guard.....              | 19 |
| Figure 103 – Transparent screen.....                                     | 20 |
| Figure 104 – Bench grinder with inclinable work rest .....               | 20 |
| Figure 105 – Flange dimensions.....                                      | 21 |
| Table 4 – Required performance levels .....                              | 10 |
| Table 101 – Minimum flange dimensions (see Figure 105).....              | 13 |

|   |    |
|---|----|
| Table 102 – Test torque for flanges .....                   | 13 |
| Table 103 – Guard thickness for steel .....                 | 15 |
| Table 104 – Guard thickness for aluminium .....             | 15 |
| Table 105 – Minimum tool spindle diameter .....             | 16 |
| Table I.101 – Operating conditions for bench grinders ..... | 22 |

## INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

# ELECTRIC MOTOR-OPERATED HAND-HELD TOOLS, TRANSPORTABLE TOOLS AND LAWN AND GARDEN MACHINERY – SAFETY –

## Part 3-4: Particular requirements for transportable bench grinders

### FOREWORD

- 1) The International Electrotechnical Commission (IEC) is a worldwide organization for standardization comprising all national electrotechnical committees (IEC National Committees). The object of IEC is to promote international co-operation on all questions concerning standardization in the electrical and electronic fields. To this end and in addition to other activities, IEC publishes International Standards, Technical Specifications, Technical Reports, Publicly Available Specifications (PAS) and Guides (hereafter referred to as "IEC Publication(s)"). Their preparation is entrusted to technical committees; any IEC National Committee interested in the subject dealt with may participate in this preparatory work. International, governmental and non-governmental organizations liaising with the IEC also participate in this preparation. IEC collaborates closely with the International Organization for Standardization (ISO) in accordance with conditions determined by agreement between the two organizations.
- 2) The formal decisions or agreements of IEC on technical matters express, as nearly as possible, an international consensus of opinion on the relevant subjects since each technical committee has representation from all interested IEC National Committees.
- 3) IEC Publications have the form of recommendations for international use and are accepted by IEC National Committees in that sense. While all reasonable efforts are made to ensure that the technical content of IEC Publications is accurate, IEC cannot be held responsible for the way in which they are used or for any misinterpretation by any end user.
- 4) In order to promote international uniformity, IEC National Committees undertake to apply IEC Publications transparently to the maximum extent possible in their national and regional publications. Any divergence between any IEC Publication and the corresponding national or regional publication shall be clearly indicated in the latter.
- 5) IEC itself does not provide any attestation of conformity. Independent certification bodies provide conformity assessment services and, in some areas, access to IEC marks of conformity. IEC is not responsible for any services carried out by independent certification bodies.
- 6) All users should ensure that they have the latest edition of this publication.
- 7) No liability shall attach to IEC or its directors, employees, servants or agents including individual experts and members of its technical committees and IEC National Committees for any personal injury, property damage or other damage of any nature whatsoever, whether direct or indirect, or for costs (including legal fees) and expenses arising out of the publication, use of, or reliance upon, this IEC Publication or any other IEC Publications.
- 8) Attention is drawn to the Normative references cited in this publication. Use of the referenced publications is indispensable for the correct application of this publication.
- 9) Attention is drawn to the possibility that some of the elements of this IEC Publication may be the subject of patent rights. IEC shall not be held responsible for identifying any or all such patent rights.

International Standard IEC 62841-3-4 has been prepared by IEC technical committee 116: Safety of motor-operated electric tools.

The text of this standard is based on the following documents:

|              |                  |
|--------------|------------------|
| FDIS         | Report on voting |
| 116/258/FDIS | 116/275/RVD      |

Full information on the voting for the approval of this standard can be found in the report on voting indicated in the above table.

This publication has been drafted in accordance with the ISO/IEC Directives, Part 2.

This Part 3-4 is to be used in conjunction with the first edition of IEC 62841-1:2014.

This Part 3-4 supplements or modifies the corresponding clauses in IEC 62841-1, so as to convert it into the IEC Standard: Particular requirements for transportable bench grinders.

Where a particular subclause of Part 1 is not mentioned in this Part 3-4, that subclause applies as far as relevant. Where this standard states “addition”, “modification” or “replacement”, the relevant text in Part 1 is to be adapted accordingly.

The following print types are used:

- requirements: in roman type;
- *test specifications: in italic type;*
- notes: in small roman type.

The terms defined in Clause 3 are printed in **bold typeface**.

Subclauses, notes and figures which are additional to those in Part 1 are numbered starting from 101.

A list of all parts of the IEC 62841 series, under the general title: *Electric motor-operated hand-held tools, transportable tools and lawn and garden machinery – Safety*, can be found on the IEC website.

The committee has decided that the contents of this publication will remain unchanged until the stability date indicated on the IEC web site under "http://webstore.iec.ch" in the data related to the specific publication. At this date, the publication will be

- reconfirmed,
- withdrawn,
- replaced by a revised edition, or
- amended.

NOTE The attention of National Committees is drawn to the fact that equipment manufacturers and testing organizations may need a transitional period following publication of a new, amended or revised IEC publication in which to make products in accordance with the new requirements and to equip themselves for conducting new or revised tests.

It is the recommendation of the committee that the content of this publication be adopted for implementation nationally not earlier than 36 months from the date of publication.

The contents of the corrigendum of December 2016 have been included in this copy.

**IMPORTANT – The 'colour inside' logo on the cover page of this publication indicates that it contains colours which are considered to be useful for the correct understanding of its contents. Users should therefore print this document using a colour printer.**

# ELECTRIC MOTOR-OPERATED HAND-HELD TOOLS, TRANSPORTABLE TOOLS AND LAWN AND GARDEN MACHINERY – SAFETY –

## Part 3-4: Particular requirements for transportable bench grinders

### 1 Scope

This clause of Part 1 is applicable, except as follows:

*Addition:*

This part of IEC 62841 applies to transportable **bench grinders** that can be equipped with one or two **accessories** as follows:

- type 1 grinding wheels in accordance with ISO 603-4:1999 with a diameter not exceeding 310 mm and a thickness not exceeding 55 mm;
- wire brushes with a diameter not exceeding 310 mm and a thickness not exceeding 55 mm;
- polishing wheels with a diameter not exceeding 310 mm;

and with a peripheral speed of any **accessory** between 10 m/s and 50 m/s.

NOTE Polishing wheels are also known as buffing wheels.

### 2 Normative references

This clause of Part 1 is applicable, except as follows:

*Addition:*

ISO 603-4:1999, *Bonded abrasive products – Dimensions – Part 4: Grinding wheels for surface grinding/peripheral grinding*

## SOMMAIRE

|   |    |
|---|----|
| AVANT-PROPOS.....   | 26 |
| 1 Domaine d'application.....  | 28 |
| 2 Références normatives .....   | 28 |
| 3 Termes et définitions .....   | 28 |
| 4 Exigences générales.....  | 29 |
| 5 Conditions générales d'essai .....  | 29 |
| 6 Rayonnement, toxicité et dangers analogues.....                                   | 29 |
| 7 Classification.....   | 29 |
| 8 Marquage et indications.....  | 29 |
| 9 Protection contre l'accès aux parties actives .....                               | 31 |
| 10 Démarrage .....  | 31 |
| 11 Puissance et courant .....   | 31 |
| 12 Échauffements .....  | 31 |
| 13 Résistance à la chaleur et au feu .....  | 32 |
| 14 Résistance à l'humidité .....  | 32 |
| 15 Protection contre la rouille .....   | 32 |
| 16 Protection contre la surcharge des transformateurs et des circuits associés..... | 32 |
| 17 Endurance.....   | 32 |
| 18 Fonctionnement anormal.....  | 32 |
| 19 Dangers mécaniques .....   | 33 |
| 20 Résistance mécanique.....  | 37 |
| 21 Construction.....  | 39 |
| 22 Conducteurs internes.....  | 39 |
| 23 Composants .....   | 40 |
| 24 Raccordement au réseau et câbles souples extérieurs.....                         | 40 |
| 25 Bornes pour conducteurs externes .....   | 40 |
| 26 Dispositions de mise à la terre .....  | 40 |
| 27 Vis et connexions .....  | 40 |
| 28 Lignes de fuite, distances d'isolement et distances à travers l'isolation .....  | 40 |
| Annexes .....   | 45 |
| Annexe I (informative) Mesure des émissions acoustique et de vibration.....         | 45 |
| Bibliographie .....   | 46 |
| Figure 101 – Touret à meuler .....  | 41 |
| Figure 102 – Angles d'ouverture et dimensions d'un protecteur.....                  | 42 |
| Figure 103 – Écran transparent.....   | 43 |
| Figure 104 – Touret à meuler avec dispositif de maintien de pièces inclinable.....  | 43 |
| Figure 105 – Dimensions des flasques .....  | 44 |
| Tableau 4 – Niveaux de performance exigés .....                                     | 33 |
| Tableau 101 – Dimensions minimales de flasque (voir la Figure 105).....             | 35 |

|   |    |
|---|----|
| Tableau 102 – Couple d'essai pour les flasques .....                    | 36 |
| Tableau 103 – Épaisseur de protecteur pour l'acier .....                | 37 |
| Tableau 104 – Épaisseur de protecteur pour l'aluminium .....            | 38 |
| Tableau 105 – Diamètre minimal du mandrin .....                         | 38 |
| Tableau I.101 – Conditions de fonctionnement des tourets à meuler ..... | 45 |



## COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

### OUTILS ÉLECTROPORTATIFS À MOTEUR, OUTILS PORTABLES ET MACHINES POUR JARDINS ET PELOUSES – SÉCURITÉ –

#### Partie 3-4: Exigences particulières pour les tourets à meuler transportables

##### AVANT-PROPOS

- 1) La Commission Electrotechnique Internationale (IEC) est une organisation mondiale de normalisation composée de l'ensemble des comités électrotechniques nationaux (Comités nationaux de l'IEC). L'IEC a pour objet de favoriser la coopération internationale pour toutes les questions de normalisation dans les domaines de l'électricité et de l'électronique. À cet effet, l'IEC – entre autres activités – publie des Normes internationales, des Spécifications techniques, des Rapports techniques, des Spécifications accessibles au public (PAS) et des Guides (ci-après dénommés "Publication(s) de l'IEC"). Leur élaboration est confiée à des comités d'études, aux travaux desquels tout Comité national intéressé par le sujet traité peut participer. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'IEC, participent également aux travaux. L'IEC collabore étroitement avec l'Organisation Internationale de Normalisation (ISO), selon des conditions fixées par accord entre les deux organisations.
- 2) Les décisions ou accords officiels de l'IEC concernant les questions techniques représentent, dans la mesure du possible, un accord international sur les sujets étudiés, étant donné que les Comités nationaux de l'IEC intéressés sont représentés dans chaque comité d'études.
- 3) Les Publications de l'IEC se présentent sous la forme de recommandations internationales et sont agréées comme telles par les Comités nationaux de l'IEC. Tous les efforts raisonnables sont entrepris afin que l'IEC s'assure de l'exactitude du contenu technique de ses publications; l'IEC ne peut pas être tenue responsable de l'éventuelle mauvaise utilisation ou interprétation qui en est faite par un quelconque utilisateur final.
- 4) Dans le but d'encourager l'uniformité internationale, les Comités nationaux de l'IEC s'engagent, dans toute la mesure possible, à appliquer de façon transparente les Publications de l'IEC dans leurs publications nationales et régionales. Toutes divergences entre toutes Publications de l'IEC et toutes publications nationales ou régionales correspondantes doivent être indiquées en termes clairs dans ces dernières.
- 5) L'IEC elle-même ne fournit aucune attestation de conformité. Des organismes de certification indépendants fournissent des services d'évaluation de conformité et, dans certains secteurs, accèdent aux marques de conformité de l'IEC. L'IEC n'est responsable d'aucun des services effectués par les organismes de certification indépendants.
- 6) Tous les utilisateurs doivent s'assurer qu'ils sont en possession de la dernière édition de cette publication.
- 7) Aucune responsabilité ne doit être imputée à l'IEC, à ses administrateurs, employés, auxiliaires ou mandataires, y compris ses experts particuliers et les membres de ses comités d'études et des Comités nationaux de l'IEC, pour tout préjudice causé en cas de dommages corporels et matériels, ou de tout autre dommage de quelque nature que ce soit, directe ou indirecte, ou pour supporter les coûts (y compris les frais de justice) et les dépenses découlant de la publication ou de l'utilisation de cette Publication de l'IEC ou de toute autre Publication de l'IEC, ou au crédit qui lui est accordé.
- 8) L'attention est attirée sur les références normatives citées dans cette publication. L'utilisation de publications référencées est obligatoire pour une application correcte de la présente publication.
- 9) L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments de la présente Publication de l'IEC peuvent faire l'objet de droits de brevet. L'IEC ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de brevets et de ne pas avoir signalé leur existence.

La Norme internationale IEC 62841-3-4 a été établie par le comité d'études 116 de l'IEC: Sécurité des outils électroportatifs à moteur.

Le texte de cette norme est issu des documents suivants:

| FDIS         | Rapport de vote |
|--------------|-----------------|
| 116/258/FDIS | 116/275/RVD     |

Le rapport de vote indiqué dans le tableau ci-dessus donne toute information sur le vote ayant abouti à l'approbation de cette norme.

Cette publication a été rédigée selon les Directives ISO/IEC, Partie 2.

La présente Partie 3-4 doit être utilisée conjointement avec la première édition de l'IEC 62841-1:2014.

La présente Partie 3-4 complète ou modifie les articles correspondants de l'IEC 62841-1 de façon à la transformer en norme IEC: Exigences particulières pour les tourets à meuler transportables.

Lorsqu'un paragraphe particulier de la Partie 1 n'est pas mentionné dans la présente Partie 3-4, ce paragraphe s'applique pour autant qu'il soit raisonnable. Lorsque la présente norme spécifie "addition", "modification" ou "remplacement", le texte correspondant de la Partie 1 doit être adapté en conséquence.

Les caractères d'imprimerie suivants sont utilisés:

- exigences: caractères romains;
- *spécifications d'essais: caractères italiques;*
- notes: petits caractères romains.

Les termes définis à l'Article 3 figurent en **caractères gras**.

Les paragraphes, notes et figures complémentaires à ceux de la Partie 1 sont numérotés à partir de 101.

Une liste de toutes les parties de la série IEC 62841, publiées sous le titre général: *Outils électroportatifs à moteur, outils portables et machines pour jardins et pelouses – Sécurité*, peut être consultée sur le site web de l'IEC.

Le comité a décidé que le contenu de cette publication ne sera pas modifié avant la date de stabilité indiquée sur le site web de l'IEC sous "<http://webstore.iec.ch>" dans les données relatives à la publication recherchée. À cette date, la publication sera

- reconduite,
- supprimée,
- remplacée par une édition révisée, ou
- amendée.

NOTE L'attention des Comités Nationaux est attirée sur le fait que les fabricants d'appareils et les organismes d'essai peuvent avoir besoin d'une période transitoire après la publication d'une nouvelle publication IEC, ou d'une publication amendée ou révisée, pour fabriquer des produits conformes aux nouvelles exigences et pour adapter leurs équipements aux nouveaux essais ou aux essais révisés.

Le comité recommande que le contenu de cette publication soit entériné au niveau national au plus tôt 36 mois après la date de publication.

Le contenu du corrigendum de décembre 2016 a été pris en considération dans cet exemplaire.

**IMPORTANT – Le logo "colour inside" qui se trouve sur la page de couverture de cette publication indique qu'elle contient des couleurs qui sont considérées comme utiles à une bonne compréhension de son contenu. Les utilisateurs devraient, par conséquent, imprimer cette publication en utilisant une imprimante couleur.**

# OUTILS ÉLECTROPORTATIFS À MOTEUR, OUTILS PORTABLES ET MACHINES POUR JARDINS ET PELOUSES – SÉCURITÉ –

## Partie 3-4: Exigences particulières pour les tourets à meuler transportables

### 1 Domaine d'application

L'Article de la Partie 1 s'applique avec l'exception suivante:

*Addition:*

La présente partie de l'IEC 62841 s'applique aux **tourets à meuler** transportables qui peuvent être équipés d'un ou de deux **accessoires**, comme suit:

- meules de type 1 conformes à l'ISO 603-4 :1999 dont le diamètre et l'épaisseur ne dépassent pas 310 mm et 55 mm, respectivement;
- brosses métalliques dont le diamètre et l'épaisseur ne dépassent pas 310 mm et 55 mm, respectivement;
- meules à polir dont le diamètre ne dépasse pas 310 mm;

et avec une vitesse périphérique d'un **accessoire** comprise entre 10 m/s et 50 m/s.

NOTE Les meules à polir sont également appelées disques à polir.

### 2 Références normatives

L'Article de la Partie 1 s'applique avec l'exception suivante:

*Addition:*

ISO 603-4 :1999, *Produits abrasifs agglomérés – Dimensions – Partie 4: Meules pour rectification plane/meulage tangentiel*